

仕 様 書

- 1 発注者 長野県松本技術専門校
- 2 調達品名 自動一面鉋（かんな）盤
常盤工業（株）AD-402A 型（付属品を含む）の購入
- 3 概要 職業能力開発施設である松本技術専門校建築科の実習用機械器具として購入する

4 仕 様

- (1) 品 名 自動一面鉋（かんな）盤
常盤工業（株）AD-402A 型（付属品を含む）相当品以上

- (2) 数 量 1 式

- (3) 仕 様

ア 本体の規格及び装備

【主 要 規 格】	
最大加工寸法（幅×高さ）	400×305mm
最小加工寸法（長さ×厚）	260×5mm
定盤の高さ	583mm~888mm
刃物寸法	5×32×400mm
刃物直径（3 枚刃）	φ 100
主軸回転数	5,000mi-1
送り速度（60Hz）	5~20m/min
送り速度（60Hz）	5~20m/min
使用モーター	（主軸 2.2 送り 0.75 定盤昇降 0.4）kW
集塵用ホッパー	φ 125
機械質量	700kg
【標 準 装 備】	
寸法表示盤	デジタル表示
定盤の昇降機能	プリセットカウンター
送り速度調節	無段変速機能
送り方式	全ローラー強制駆動
ジョインター刃	3 枚装着
【特 別 装 備】	
3 層差込プラグ付延長コード（4.0m）が接続されていること	

イ 付属品

(ア) ジョインター刃:5×32×400mm (標準装備 3 枚を除く) 3 枚

(イ) 集塵ホース (樹脂製 φ125) : 2m

(ウ) ホース締付バンド (鋼製) : 2 個

(4) 一般的事項

ア 納入する本体及び付属品は、新品であること

イ 日本語で作製された機械等の取扱説明書 (品名・型式・電子機器制御盤の配線回路図等が明記されたもの) 及びメンテナンスサポート先一覧を添付すること

ウ 取扱説明書・資料・保証書等の書類は整理して引き渡すこと (必要に応じてファイリングをする等)

エ 保証期間中、機械・機器における故障等があった場合は、納入業者において無償で修理または同等品に交換すること

オ 納入業者は、故障等について連絡を受けた場合、翌日以内に対応をすること、また、機械メンテナンスについて技術支援体制を確立し、保証期間外においても対応すること

5 その他

(1) 費用負担

納入する機械の運搬・搬入・設置並びに調整等にかかる費用は、入札額に含めること

(2) 納入場所

長野県松本技術専門校 建築科実習棟 (長野県松本市寿北 7-16-1)

(3) 事前確認・納入・完了検査

ア 納入業者は、納入場所・設置位置・各接続部分について、納入前に確認を行うこと。また、納入日時については、平日で訓練の妨げにならない日時とすること

イ 完了検査は担当者立ち合いのもと、機械設置後に動作確認・取扱い説明をもつて行うものとする