

難削材の高精度・高真円度加工技術

(スーパーコンピューター「富岳」の冷却装置接合部品)

会社概要

社名	株式会社寿精工
所在地	岡谷市長地梨久保2-1-9
代表者	代表取締役社長 木村 健司
URL	http://www.ktm.co.jp

難削材の高精度・高真円度加工技術とは

スーパーコンピューター「富岳」の冷却装置の接合に使われる難削材料 (SUS304) 製の部品を、高精度の平面度と高い真円度などで加工する技術。

エクセレンス (優れている点)

スパコンランキング世界第1位「富岳」のCPU (中央演算装置) やメモリ等の発熱体を冷やす冷却装置の接合部品で、世界1位の性能を支える重要な部品。耐食性に優れるステンレス材 (SUS-304) は粘りがあり、バリが出やすく、加工時に熱と加工硬化による残留応力に変形しやすいため、寸法管理がたいへん難しい難削材である。当社の熟練技術でこれらの課題を解決し、高い真円度と平面度等の精度を実現することにより、薄肉で摺動性が要求されるスライド部、結合部において密着性と互換性を確立した。



「富岳」スパコンランキング世界第1位 4冠達成



スパコン「富岳」の冷却装置の接合部品。重要部分を担う