

大径切削工具による 平面加工技術

【会社概要】

社名	株式会社山岸製作所
所在地	長野市桐原2丁目6番21号
代表者	代表取締役社長 山岸 章
URL	http://www.yamagishi-s.co.jp/

大径切削工具による平面加工技術とは

今までに無い、径φ620mm(刃数28枚)の大径切削工具を開発・製作したことで、広い平面を段差が発生しない加工を行うことができる。船舶用部品、商用車用部品等、大物部品で広い面積の平面加工に適している。

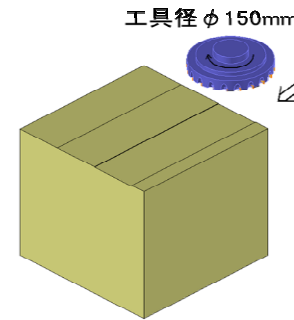
エクセレンス(優れている点)

大物部品の広い平面を加工する場合、従来は工具径φ150mmの切削工具を使用し、数回にわたり往復加工を行っていた。そのため、加工面に段差が生じていたが、φ620mmの大径切削工具を使用することで、段差の無い高精度な平面加工を実現。

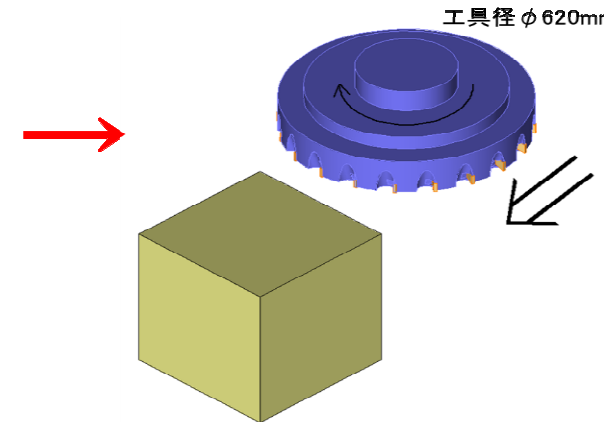
従来、数回にわたる往復加工を行っていた箇所を、1回で加工を行うことができ、生産性も向上。

品質、生産性が向上したことで顧客から高い評価を得ている。

[従来の加工方法]



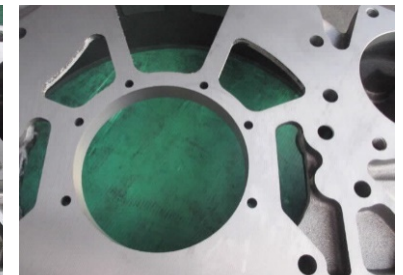
[新開発切削工具による新しい加工方法]



新開発したφ620mm切削工具(左)とφ150mm切削工具



φ150mm切削工具で加工(段差あり)



φ620mm大径切削工具で加工(段差なし)