

アルミニウム板金加工技術

【会社概要】

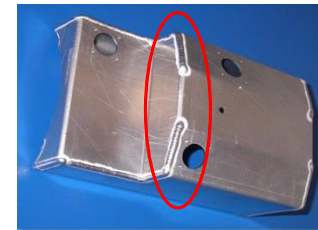
社名	株式会社タカノ
所在地	松本市大字和田3967-73
代表者	代表取締役社長 高野 泰大
URL	http://www.takano-s.co.jp/

アルミニウム板金加工技術とは

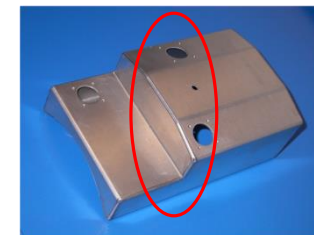
通信機器、医療機器の製品軽量化において使用される難加工材であるアルミニウムの板金加工を最先端技術で対応。

エクセレンス(優れている点)

難加工とされるアルミニウム溶接を最新のレーザー溶接機で行い、熱伝導性の高いアルミニウムの溶接による熱歪みを低減。熱歪みによる形状変形を最小限に抑え、板厚0.8mmの薄板材の溶接加工を可能にしました。



通常の溶接



レーザー溶接

アルミニウム溶接加工部品



レーザー溶接加工機

溶接範囲を狭くできるため、熱歪みによる変形が少ない。