

# 溶接基礎講座(TIG溶接)

溶接は難しい作業の一つです。見た目や強度等も問われますし、溶接の状況によっては後処理が面倒になったりします。また溶接方法も各自で違っていたりします。当講座は溶接の基礎知識から溶接条件・方法を学びます。実技ではステンレス鋼を材料にTIG溶接を行います。ステンレス鋼の溶接は鋼とは異なり、熱伝導率が低く膨張率が高いため、溶接歪が大きいという障害があります。そのステンレス鋼溶接の基本テクニックを学んでいきます。

更に薄物の鉄鋼材（SS400、2t）のアルゴンガスによる溶接作業も取り入れていきます。

- 対象者：溶接の基礎を学びたい方、またステンレス鋼の溶接を体験したい方。一層の溶接技術向上を願う方。  
（日常業務で溶接作業をする場合、ガス・アーク溶接技能講習資格取得講習会への参加が必要です。今回は必要ありません。）



画像は炭酸ガス・アーク溶接

- 日時：令和2年 7月22日（水）  
9：00～16：00（6時間／日 全1日間6時間）
- 会場：株式会社共栄製作所（佐久市中込 3671）
- 講師：小林 一夫 氏  
（上田地域高等職業訓練センター講師）

■募集人員：6名（先着順）

■受講料：1,700円

（受講初日までに納入通知書により振込を確認するため領収書のコピーをご持参ください）

■使用テキスト：講師提供資料

■持ち物：材料（別途連絡）

参考 TIG 溶接 材質 SUS303,304,316 等、75×150(t=3)mm、6枚程度。  
鉄鋼材溶接 材質 SS400 等、75×0(t=2)mm、4枚程度。

■講座内容：

日 程	内 容
7月22日（水） 9：00～16：00 （昼休憩 1H）	1 溶接の安全作業の心得 2 炭酸ガスアーク溶接について（講義） 3 ステンレス鋼およびその TIG 溶接法について（講義） （電源、装置、トーチ及びその構成、ノズル、正極性接続等）、 4 ステンレス鋼（SUS304 等）の TIG 溶接（実技） 5 アルゴンガスによる薄物の鉄鋼材（SS400、t 2mm）の溶接（実技）

※進捗状況により、内容が変更になる場合があります。

■応募締切：令和2年7月7日（火）

■お申し込み方法：

「受講申込書」に必要事項をご記入の上、次項問合せ先まで郵送かFax（個人情報のため）でお送りいただくか、当校窓口まで直接ご持参ください。なお、電話での申し込みは受付致しません

「受講申込書」用紙は、Webサイトの「コース・講座」→「スキルアップ講座」→「受講申し込み方法」をクリックし、形式を選択してダウンロードしてください。

## ■受講の可否について：

- ・受講が決定した方には、受付け締切後に郵送もしくはメールにてご通知致します。
- ・上田・佐久地域においてコロナウイルス感染症の発生があった場合、講座を中止させていただくことがあります。
- ・募集定員を超えた場合に受講できない方には、その旨連絡致します。
- ・キャンセル時の受講料返還については、講座開始日前日までとします。その後は、返還できませんのでご承知願います。ただし感染症の疑いがある為のキャンセルについては返還致します。

## ■受講上の注意点

- 当日に体温を測定頂き、発熱、咳等の症状がある方は、参加できません
- 過去2週間以内に発熱や感冒症状で受診や服薬等をした方は、参加をご遠慮願います。
- 感染拡大地域や国への訪問歴が14日以内にある方は、参加をご遠慮願います。

## ■会場案内図 (株式会社共栄製作所) ■

※、各企業様の敬称を略させていただきます。



### <問い合わせ先>

長野県佐久技術専門校 スキルアップ講座 ( 担当 : 小林 )

〒385-0042 佐久市高柳 346-4

Tel : 0267(62)0549 Fax : 0267(62)6476

E-mail [sakugisen@pref.nagano.lg.jp](mailto:sakugisen@pref.nagano.lg.jp)

URL <http://www.pref.nagano.lg.jp/sakugisen/koza/skillup/index.html>