

機械加工向け基礎数学講座

<機械加工における座標計算>

NC加工プログラムを作成する際に、座標算出や切削条件計算が必要になる場合がありますが、そのとき使用する三角関数・切削条件・刃先R補正（エンドミル）の知識とその計算方法を基礎から分かり易く説明いたします。

各機械加工（数値制御旋盤、マシニングセンタ、数値制御フライス盤等）の技能検定実技計画立案作業試験を受検する場合もこの基礎数学の知識が必要となります。

技能検定受検にかかわらず、座標計算の基礎が学べますので沢山の方にご参加頂けますよう準備してお待ちしております。

※「数値制御旋盤、マシニングセンタ・数値制御フライス盤 2 級の実技計画立案作業試験準備講座」は、この基礎数学講座の受講を前提に、7月に開催致します。

- 対象者：・今後機械加工の取組みに座標出しなどが必要となり数学の基礎的な面を学びたい方。
・当校講座「数値制御旋盤、マシニングセンタ・数値制御フライス盤 2 級の実技計画立案作業試験講座」を受講希望される方

- 日時：令和2年6月23日（火）・30日（火）
18：00～21：00（3時間／日 全2日間 6時間）

- 会場：佐久技術専門校 2階 多目的室

- 講師：堀内 真紀子 氏（機械加工1級技能士）

- 募集人員：10名（先着順）

※「数値制御旋盤、マシニングセンタ・数値制御フライス盤の実技計画立案作業試験講座」を受講の方は別募集枠となります。

- 受講料：1,700円

（受講初日までに納入通知書により振込願います。確認のため領収書の写しをご持参ください）

- 使用テキスト：講師提供資料500円（別途連絡）

- 持ち物：筆記用具、電卓

- 講座内容：

日 程	実 習 内 容
6月23日（火）	切削条件計算法と三角関数解説。
6月30日（火）	刃先R補正（エンドミル）計算法。 練習問題とその解説

※進捗状況により、内容が変更になる場合があります。

- お申し込み方法：

「受講申込書」用紙は、下記 Web サイトの左枠内の「コース・講座」→「スキルアップ講座」
→「受講申し込み方法」をクリックし、形式を選択してダウンロードしてください。

「受講申込書」に必要事項をご記入の上、次項問合せ先まで郵送かFax（個人情報のため）
でお送りいただくか、当校窓口まで直接ご持参ください。なお、電話での申し込みは受付
致しません。

- 応募締切：令和2年6月10日（水）



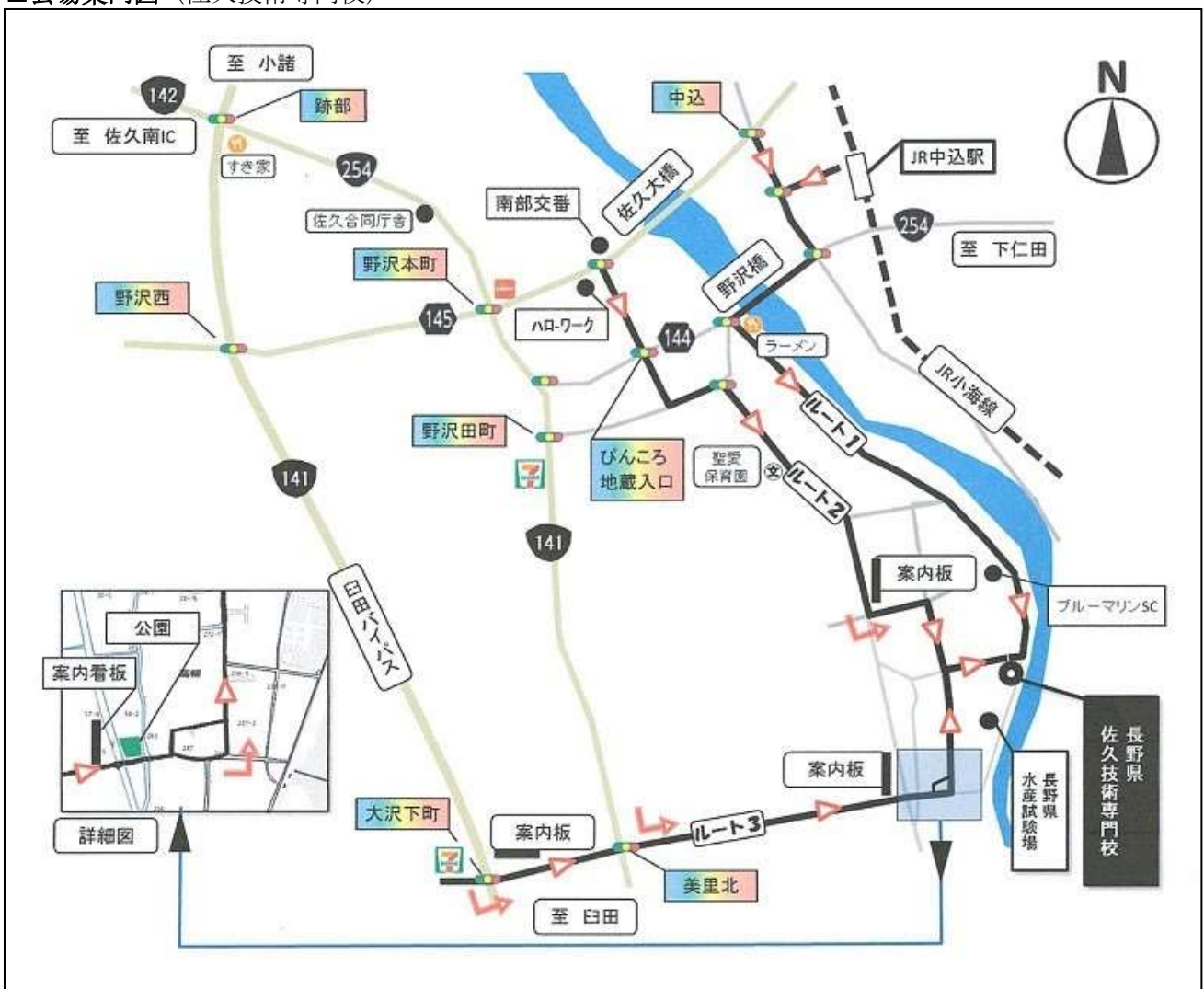
■受講の可否について：

- ・受講が決定した方には、受付け締切後に郵送もしくはメールにてご通知致します。
- ・技能検定が中止の場合また、上田・佐久地域においてコロナウイルス感染症の発生があった場合、講座を中止させていただくことがあります。
- ・募集定員を超えた場合に受講できない方には、その旨連絡致します。
- ・キャンセル時の受講料返還については、講座開始日前日までとします。その後は、返還できませんのでご承知願います。ただし感染症の疑いがある為のキャンセルについては返還致します。

■受講上の注意点

- 当日に体温を測定頂き、発熱、咳等の症状がある方は、参加できません
- 過去2週間以内に発熱や感冒症状で受診や服薬等をした方は、参加をご遠慮願います。
- 感染拡大地域や国への訪問歴が14日以内にある方は、参加をご遠慮願います。

■会場案内図（佐久技術専門校）



<問い合わせ先>

長野県佐久技術専門校 スキルアップ講座（担当：小林）

〒385-0042 佐久市高柳 346-4

Tel：0267(62)0549 Fax：0267(62)6476

E-mail sakugisen@pref.nagano.lg.jp URL <http://www.pref.nagano.lg.jp/sakugisen/index.html>