

NC旋盤基礎講座

(プログラム (ファナック) 作成～加工; 技能検定3級レベル)

機械加工に従事されている方で、今後NC旋盤に取り組んでみたいと考えている方やNC旋盤に取り組んでいるもののプログラム作成まで至っておらず、プログラム作成も学んでいきたい方に最適な入門講座です。座学を通じてNC旋盤の概要からプログラムの基本を学び、それを土台として課題図面から実際にプログラムを組みます。実際の加工については、プログラム作成を重点におきますので作成したプログラムの動作確認(完成品をエアカット)までします。

当講座受講に当たりますは、バイトの種類(外径・内径)、ノーズR、X軸・Z軸の読み方、汎用旋盤の切削等基本的なことが分かっている方となります。

■対象者：NC旋盤に取り組んでみたい方、作業経験の浅い方、オペレータからのステップアップを考慮しておられる方。NC旋盤のプログラミングをマスターしたい方。技術的・技能的なスキルの向上を図ろうとする方など、原則長野県内在職者の方。

■日時：令和4年3月11日(金) 時間 9:00～16:00 6H
3月12日(土) 時間 9:00～16:00 6H
全2日間 計12時間



■会場：長野県佐久技術専門校 2階 多目的教室
機械加工科 実習棟 (2日目のみ)
(長野県佐久市高柳 346-4)

■講師：堀内 真紀子 氏 (1級機械加工技能士)

■募集人員：6名 (先着順)

■受講料：3,400円(納入通知書により振込)

■使用テキスト：講師提供資料、テキスト代500円(当日、現金支払)

■使用工作機：森精機 NLX2000、NL2000Y (ファナック系)

■持ち物：筆記用具、電卓

■服装：安全に作業のできる服装着衣のこと(作業服、作業帽、安全靴、保護眼鏡等)

■講座内容：

日程	実習内容
3月11日(金) 9:00～16:00 6H	NC旋盤概要(回転数、切削速度、送りなど)、刃先R補正について 外径段加工マニュアルプログラミング 内径段加工マニュアルプログラミング 外径段加工固定サイクルプログラミング 内径段加工固定サイクルプログラミング
3月12日(土) 9:00～16:00 6H	プログラミング確認及びプログラム入力 課題加工(エアカット確認) まとめ

※進捗状況により、内容が変更になる場合があります。

■お申し込み方法：

「受講申込書」に必要事項（生年月日を忘れずに）をご記入の上、問合せ先まで**Fax・電子メール・郵送**でお送りいただくか、当校窓口まで直接ご持参ください。

「受講申込書」用紙は、当校 Web サイトの「コース・講座」→「産業人材カレッジスキルアップ講座」→「受講申し込み方法」からダウンロードしてお使いください。

■応募締切：**令和4年2月17日(木)**（定員になり次第締切日前でも募集を締め切ります。）

■受講の可否について：

- 先着順にて受付し、募集定員を超えて受講できない方には、その旨連絡致します。
- 受講が決定した方には、受講案内をお送りします。
- 受講希望者が少ない場合、また上田・佐久地域において新型コロナウイルス感染症の急激な拡大が見られた場合、講座を中止させていただく場合がございます。

■受講上の注意点

- 当日に発熱、咳等の症状がある方は、参加できません。
- 新型コロナウイルス感染拡大防止のため、14日以内に発熱や感冒症状のある方、県外の感染の多い地域や外国への訪問歴がある方は、参加をご遠慮いただく場合があります。

■その他：

- 個人で参加申込をした在職者の方のうち、希望者には「職業訓練生総合保険」（訓練中のケガや賠償事故の補償を行う保険）をご案内しますので、ご希望される場合はお申し出ください。必要書類を郵送します。加入は任意で、加入手続きはご自分で行っていただきます。なお、現在お勤めでない方には、「職業訓練生総合保険」にはご加入いただけません。
- 企業や団体が参加申込をした方に、万が一事故が発生した場合、お勤め先の労災保険にてご対応いただきます。
- 通校途中や当校内における事故、負傷、盗難、紛失等について、長野県佐久技術専門校及び講師はその責を負いません。
- キャンセル時の受講料返還は、講座開始日前日までに当校がキャンセルを受理した場合までとします。

<問い合わせ先>

長野県佐久技術専門校 スキルアップ講座（担当：臼井）

〒385-0042 長野県佐久市高柳 346-4

Tel：0267(62)0549 Fax：0267(62)6476

E-mail sakugisen@pref.nagano.lg.jp

URL <https://www.pref.nagano.lg.jp/sakugisen/index.html>