

# 機械加工向け基礎数学講座

## <機械加工における座標計算>

NC加工プログラムを作成する際に、座標算出や切削条件計算が必要になる場合がありますが、そのとき使用する三角関数・切削条件・刃先R補正（エンドミル）の知識とその計算方法を基礎から分かり易く説明いたします。

各機械加工（数値制御旋盤、マシニングセンタ、数値制御フライス盤等）の技能検定実技計画立案作業試験を受検する場合もこの基礎数学の知識が必要となります。

技能検定受検にかかわらず、座標計算の基礎が学べますので沢山の方にご参加頂けますよう準備してお待ちしております。

※「数値制御旋盤、マシニングセンタ・数値制御フライス盤 2 級の実技計画立案作業試験準備講座」は、この基礎数学講座の受講を前提に、開催致します。（別募集です）

- 対象者：・機械加工の取組みにおいて座標出しなどが必要となり数学の基礎的な面を学びたい方。  
・当校講座「数値制御旋盤、マシニングセンタ・数値制御フライス盤 2 級の実技計画立案作業試験講座」を受講希望される方

- 日時：令和3年6月10日（木）・11日（金）  
9：00～12：00（3時間／日 全2日間 6時間）

- 会場：佐久技術専門校 2階 多目的室

- 講師：堀内 真紀子 氏（機械加工1級技能士）

- 募集人員：12名（先着順）

※「数値制御旋盤、マシニングセンタ・数値制御フライス盤の実技計画立案作業試験講座」を受講の方は別募集枠となります。

- 受講料：1,700円

（受講初日までに納入通知書により振込願います。確認のため領収書の写しをご持参ください）

- 使用テキスト：講師提供資料500円（別途連絡）

- 持ち物：筆記用具、電卓

- 講座内容：

日 程	実 習 内 容
6月10日（木）	切削条件計算法と三角関数解説。
6月11日（金）	刃先R補正（エンドミル）計算法。 練習問題とその解説

※進捗状況により、内容が変更になる場合があります。

- 応募締切：令和3年5月25日（火）

- お申し込み方法：

「受講申込書」用紙は、次頁 Web サイトの「コース・講座」→「スキルアップ講座」→「受講申し込み方法」をクリックし、形式を選択してダウンロードしてください。

「受講申込書」に必要事項をご記入の上、下記問合せ先まで **Fax・メール**（郵送も可）でお送りいただくか、当校窓口までご持参ください。なお、電話での申し込みは受付いたしません。



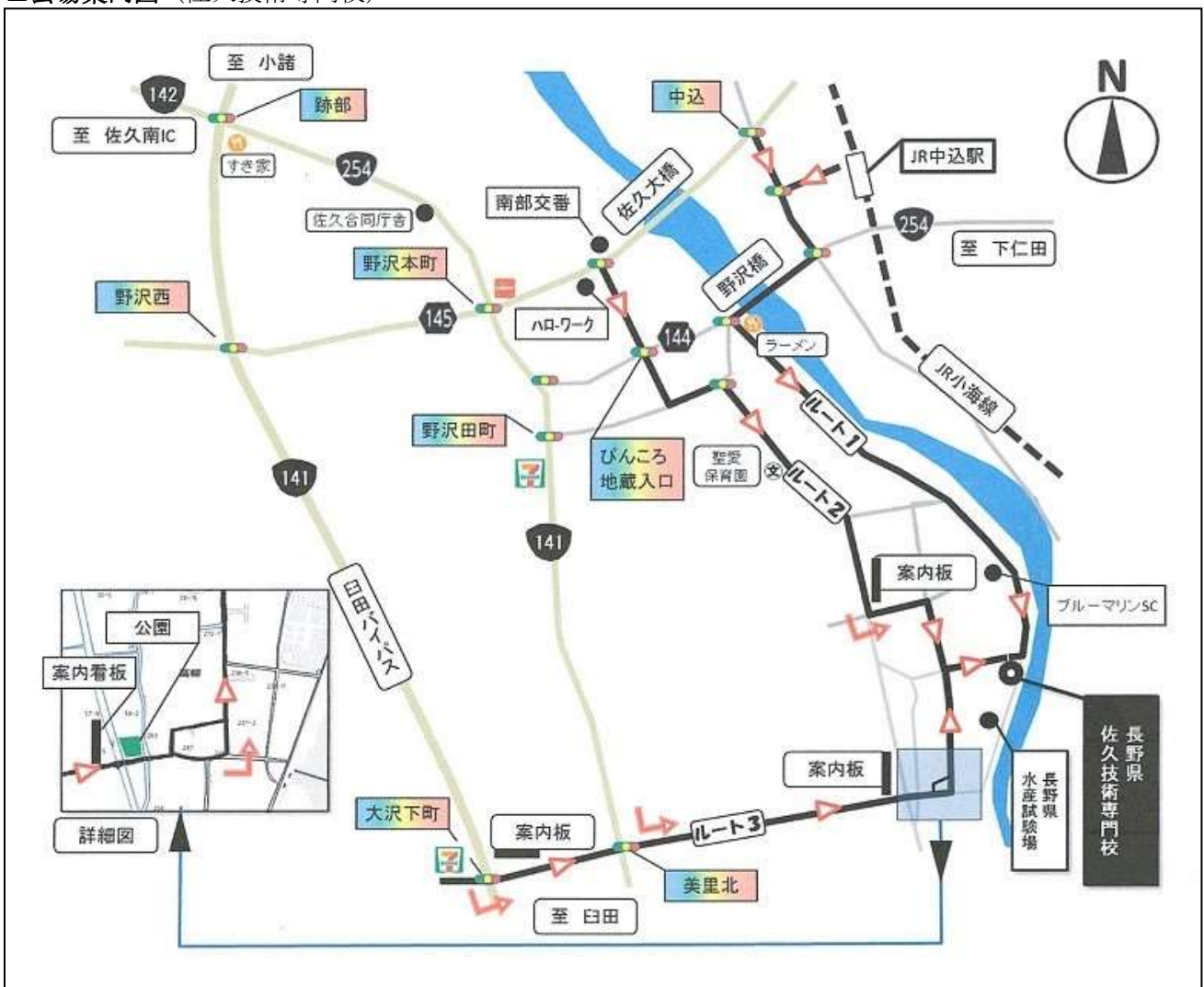
## ■受講の可否について：

- ・受講が決定した方には、受付締切後に郵送もしくはメールにてご通知致します。
- ・原則先着順にて受付けし、募集定員を超え、受講できない方には、その旨連絡致します。
- ・受講希望者が少ない場合、また上田・佐久地域において新型コロナウイルス感染症の急激な拡大が見られた場合、講座を中止させていただく場合がございます。
- ・キャンセル時の受講料返還については、講座開始日前日までとします。その後は、返還できませんのでご承知願います。ただし感染症の疑いがある為のキャンセルについては返還致します。

## ■受講上の注意点

- 当日に発熱、咳等の症状がある方は、参加できません
- 過去2週間以内に発熱や感冒症状で受診や服薬等をした方は、参加をご遠慮願います。
- 県外の感染多い地域や外国への訪問歴が14日以内にある方は、参加をご遠慮願います。

## ■会場案内図（佐久技術専門校）



### <問い合わせ先>

長野県佐久技術専門校 スキルアップ講座（担当：小林）

〒385-0042 佐久市高柳 346-4

Tel：0267(62)0549 Fax：0267(62)6476

E-mail [sakugisen@pref.nagano.lg.jp](mailto:sakugisen@pref.nagano.lg.jp) URL <http://www.pref.nagano.lg.jp/sakugisen/index.html>