

NC旋盤基礎講座

(プログラム作成～加工；技能検定3級レベル)

機械加工に従事されている方で、今後NC旋盤に取り組んでみたいと考えている方やNC旋盤に取り組んでいるもののプログラム作成まで至っておらず、プログラム作成も学んでいきたい方に最適な入門講座です。座学を通じてNC旋盤の概要からプログラムの基本を学び、それを土台として課題図面から実際にプログラムを組みます。実際の加工については、プログラム作成を重点におきますので作成したプログラムの動作確認(完成品をもエアカット)までとします。

当講座受講に当たりましては、バイトの種類(外径・内径)、ノーズR、X軸・Z軸の読み方、汎用旋盤の切削等基本的なことが分かっている方となります。

- 対象者：NC旋盤に取り組んでみたい方、作業経験の浅い方、オペレータからのステップアップを考えておられる方。NC旋盤のプログラミングをマスターしたい方。技術的・技能的なスキルの向上を図ろうとする方など。

- 日時：令和2年9月24日(木) 時間 13:10～17:10 4H
 9月25日(金) 時間 13:10～17:10 4H
 9月28日(月) 時間 9:00～16:00 6H

全3日間 計14時間

- 会場：佐久技術専門校、2階多目的室および機械加工科 実習棟

- 講師：堀内 真紀子 氏 (機械加工1級技能士)

- 募集人員：6名 (先着順)

- 受講料：4,000円

(受講初日までに納入通知書により振込頂き、確認のため領収書の写しをご持参ください。)

- 使用テキスト：講師提供資料、テキスト代500円(当日、直接講師へ支払い願います。)

- 使用工作機：森精機 NLX2000、NL2000Y

- 持ち物：筆記用具、電卓

- 服装：安全に作業のできる服装着衣のこと(作業服、作業帽、安全靴、保護眼鏡等)

- 講座内容：

日 程	実 習 内 容
9月24日(木) 13:10～17:10 4H	NC旋盤概要(回転数、切削速度、送りなど)、刃先R補正について 外径段加工マニュアルプログラミング 内径段加工マニュアルプログラミング
9月25日(金) 13:10～17:10 4H	外径段加工固定サイクルプログラミング 内径段加工固定サイクルプログラミング
9月28日(月) 9:00～16:00 6H	プログラム入力 課題加工(エアカット確認。) まとめ

※進捗状況により、内容が変更になる場合があります。

- お申し込み方法：

「受講申込書」用紙は、次頁 Web サイトの「コース・講座」→「スキルアップ講座」→「受講申し込み方法」をクリックし、形式を選択してダウンロードしてください。

「受講申込書」に必要事項(備考欄に生年月日)をご記入の上、下記問合せ先まで郵送かFax(個人情報のため)でお送りいただくか、当校窓口まで直接ご持参ください。なお、電話での申し込みは受付いたしません。

- 応募締切：令和2年9月8日(火)



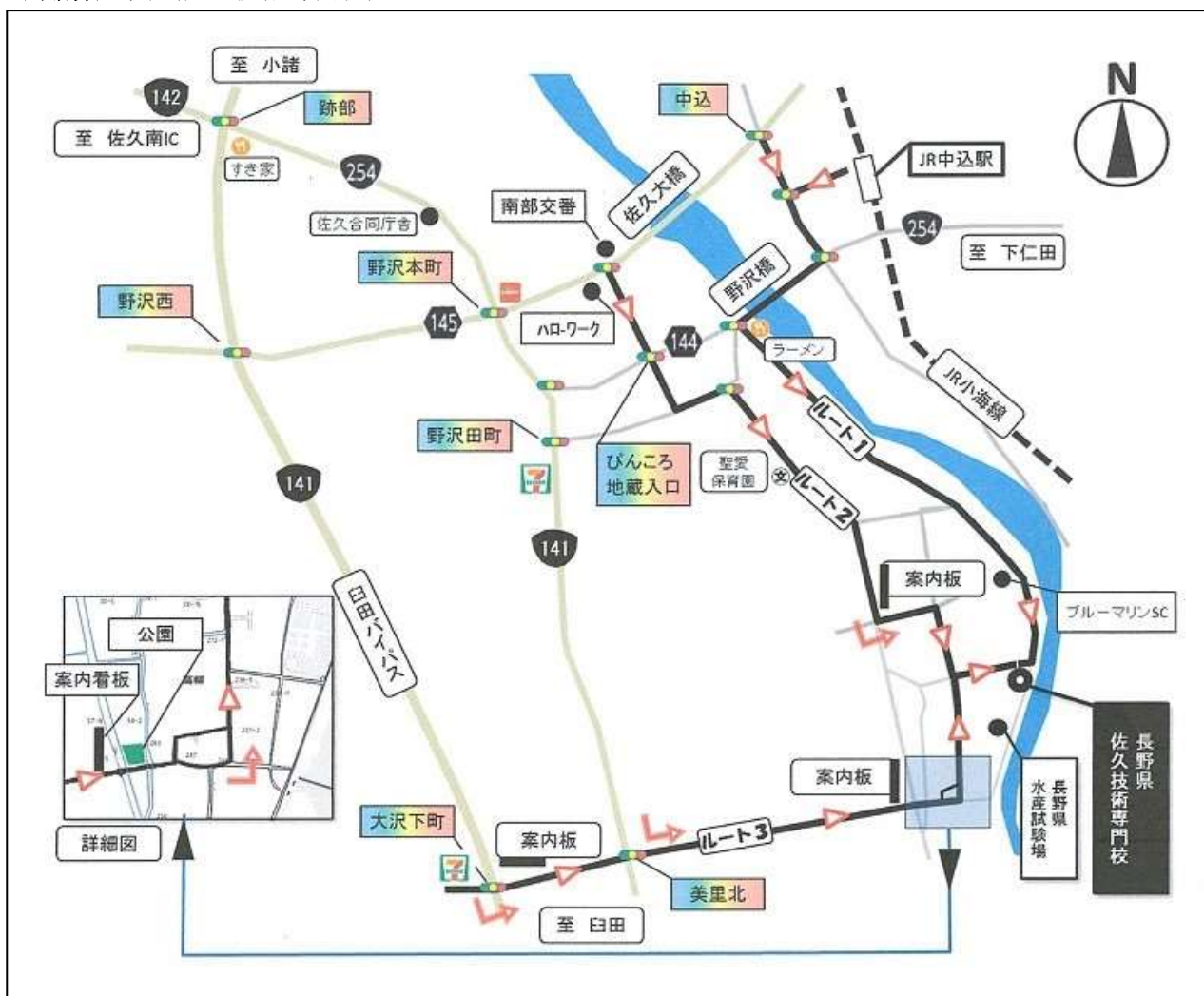
■受講の可否について：

- ・受講が決定した方には、受付け締切後に郵送もしくはメールにてご通知致します。
- ・原則先着順にて受付けし、募集定員を超えた場合に受講できない方には、その旨連絡致します。
- ・上田・佐久地域においてコロナウイルス感染症の発生があった場合、講座を中止させていただく場合がございます。
- ・キャンセル時の受講料返還については、講座開始日前日までとします。その後は、返還できませんのでご承知願います。ただし感染症の疑いがある為のキャンセルについては返還致します。

■受講上の注意点

- 当日に体温を測定頂き、発熱、咳等の症状がある方は、参加できません
- 過去2週間以内に発熱や感冒症状で受診や服薬等をした方は、参加をご遠慮願います。
- 感染拡大地域や国への訪問歴が14日以内にある方は、参加をご遠慮願います。
- 受講にあたりマスク着用のこと

■会場案内図（佐久技術専門学校）



<問い合わせ先>

長野県佐久技術専門学校 スキルアップ講座（担当：小林）

〒385-0042 佐久市高柳 346-4

Tel：0267(62)0549 Fax：0267(62)6476

E-mail sakugisen@pref.nagano.lg.jp URL <http://www.pref.nagano.lg.jp/sakugisen/index.html>