

令和 6 年度

業 務 概 要



しあわせ信州



長野県佐久技術専門校

〒385-0042 長野県佐久市高柳 346-4

TEL : 0267-62-0549 FAX : 0267-62-6476

URL: <https://www.pref.nagano.lg.jp/sakugisen/>

E-mail: sakugisen@pref.nagano.lg.jp

目 次

1	はじめに	1
2	沿 革	1
3	組織・職員の配置	2
4	施 設	2
5	配置図	3
6	令和6年度年間行事計画	4
7	令和6年度訓練実施計画	6
8	令和6年度訓練の内容	7
	(1) 普通課程	7
	ア 機械加工科（施設内訓練）	7
	イ 介護福祉士養成科(民間活用委託訓練)	7
	ウ 保育者養成科(民間活用委託訓練)	7
	(2) 短期課程	8
	ア 機械CAD加工コース（施設内訓練）	8
	イ 民間活用委託訓練	8
	ウ 障がい者民間活用委託訓練	9
	エ 産業人材カレッジ スキルアップ講座	9
9	令和6年4月の入校状況	11
10	令和5年度の実績	11
	(1) 施設内訓練	11
	(2) 民間活用委託訓練	11
	(3) 障がい者民間活用委託訓練	12
	(4) 産業人材カレッジ スキルアップ講座	13
11	修了生の年次推移	14
	(1) 平成16年度まで	14
	(2) 平成17年度以降	14
	(3) 平成25年度以降	14

1 はじめに

本校は、職業能力開発促進法の規定に基づき、長野県が設置運営している職業能力開発施設です。新規学卒者や若年求職者が職業に携わるのに必要な基礎的技術と関連知識を習得するための普通課程と、離転職者が再就職に必要な技能や知識の習得や在職者のスキルアップを図る短期課程の職業訓練を実施しています。

訓練の実施形態は本校の施設内で実施するものと、民間の教育訓練機関に2年間または3か月で訓練を委託して実施する委託訓練があります。これら訓練の対象者及び期間は多岐にわたっていますが、全体として次の特徴があります。

- 実技主体の授業構成で、基礎から応用に至る実践力を身に付けます。
- 民間企業で実際に使用されているものと同等の機械・器具を用いて実技実習を行います。
- 実務遂行のために必要な資格は、在校中の取得を目指します。

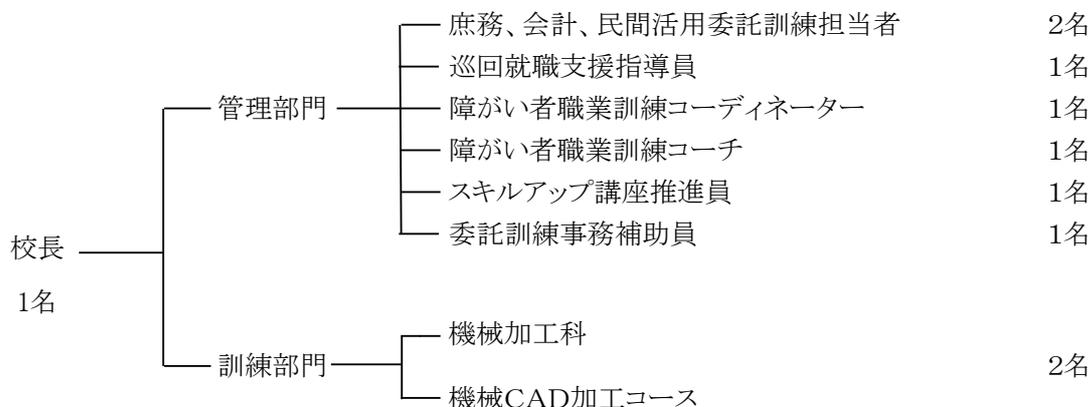
2 沿革

昭和 27年 4月	長野県野沢公共職業補導所設置、洋裁科補導開始
33年 7月	長野県野沢職業訓練所と改称
36年 4月	長野県佐久職業訓練所と改称、機械科を新設
40年 4月	長野県技術学園佐久職業訓練所と改称
44年 10月	長野県佐久専修職業訓練校と改称
53年 4月	長野県佐久技術専門校と改称
62年 4月	洋裁科を6か月の離転職者対象課程に切り替え
平成 2年 4月	現在地（佐久市高柳）に移転 マイクロコンピュータ制御システム科（普通課程：高卒対象、1年）新設 機械科→NC機械科（普通課程：高卒対象、1年） 洋裁科→洋裁技術科
7年 4月	マイクロコンピュータ制御システム科→コンピュータ制御科
7年 6月	職業能力開発相談コーナーを設置
13年 9月	洋裁技術科閉科
15年 4月	NCオペレーション科（短期課程：離転職者対象、6か月）新設
15年 10月	テクニカルマイコン科（短期課程：離転職者対象、6か月）新設
17年 4月	カリキュラム改編 生産システム科（加工・設計コース）（普通課程：高卒対象、1年）新設 生産システム科（設計・制御コース）（普通課程：高卒対象、1年）新設 生産システム科（制御・加工コース）（普通課程：高卒対象、1年）新設 NC機械システム科（短期課程：離転職者対象、6か月）新設 CAD/CAMシステム科（短期課程：離転職者対象、6か月）新設 コンピュータシステム科（短期課程：離転職者対象、6か月）新設
25年 4月	カリキュラム改編 生産技術システム科（普通課程：高卒対象、1年）新設 機械CAD加工コース（短期課程：離転職者対象、6か月）新設
令和 2年 4月	生産技術システム科→機械加工科

3 組織・職員の配置

令和6年4月1日現在

(1) 組織



(2) 職員

10名			
校長	訓練職員	事務職員	会計年度 任用職員
1	2	2	5

4 施設

(1) 敷地

面積 8,779.82 m²

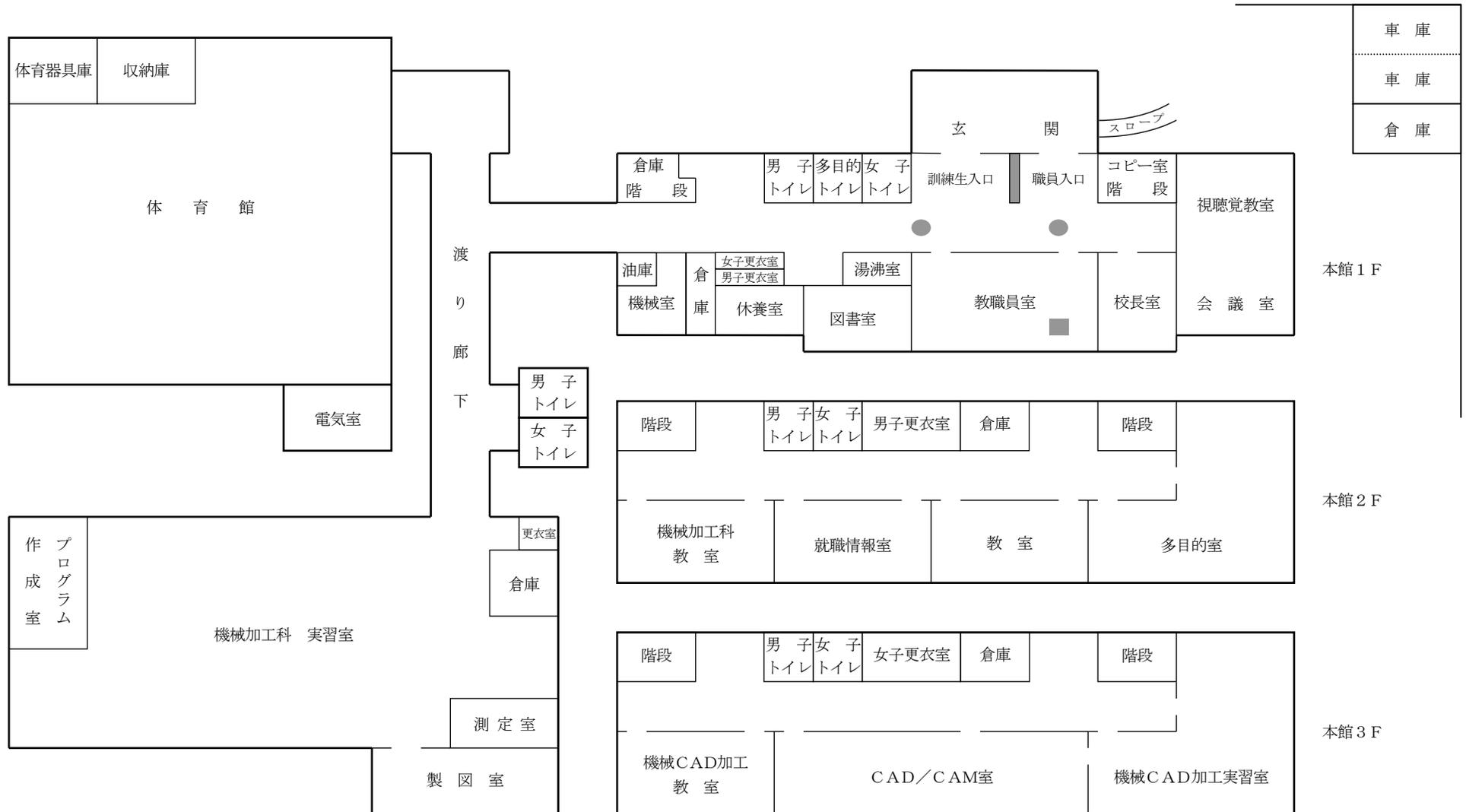
(2) 建物

面積 3,165.35 m²

管理棟	鉄筋コンクリート3階建	1,517.43m ²	
	1階床面積(事務室・視聴覚室)		526.50m ²
	2階床面積(教室・就職情報室)		481.00m ²
	3階床面積(教室・コンピュータ実習室)		481.00m ²
	ペントハウス		28.93m ²
体育館	鉄骨造平屋建	669.38m ²	
機械加工科実習棟	鉄骨造平屋建	768.00m ²	
附属建物		210.54m ²	
	トイレ棟	コンクリートブロック造平屋建	25.25m ²
	渡り廊下	鉄骨造平屋建	58.00m ²
	電気室		25.59m ²
	車庫・倉庫	鉄骨造平屋建	51.48m ²
	油庫		9.42m ²
	自転車置場		40.80m ²

5 佐久技術専門校 配置図

3



6 令和6年度 年間行事計画

日	機械CAD 4月			機械CAD 5月			機械CAD 6月			日	機械CAD 7月			機械CAD 8月			機械CAD 9月			日
1	月	-	-	水	-	-	土	-	-	1	月	7	7	木	-	-	日	-	-	1
2	火	-	-	木	-	-	日	-	-	2	火	7	7	金	-	-	月	7	7	2
3	水	-	-	金	-	-	月	7	7	3	水	7	7	土	-	-	火	7	7	3
4	木	-	-	土	-	-	火	7	7	4	木	7	7	日	-	-	水	7	7	4
5	金	-	-	日	-	-	水	7	7	5	金	7	7	月	-	-	木	7	7	5
6	土	-	-	月	-	-	木	7	7	6	土	-	-	火	-	-	金	7	7	6
7	日	-	-	火	7	7	金	7	7	7	日	-	-	水	-	-	土	-	-	7
8	月	-	-	水	7	7	土	-	-	8	月	7	7	木	-	-	日	-	-	8
9	火	2	2	木	7	7	日	-	-	9	火	7	7	金	-	-	月	7	7	9
10	水	7	7	金	7	7	月	7	7	10	水	7	7	土	-	-	火	7	7	10
11	木	7	7	土	-	-	火	7	7	11	木	7	7	日	-	-	水	7	7	11
12	金	7	7	日	-	-	水	7	7	12	金	7	7	月	-	-	木	7	7	12
13	土	-	-	月	7	7	木	7	7	13	土	-	-	火	-	-	金	7	7	13
14	日	-	-	火	7	7	金	7	7	14	日	-	-	水	-	-	土	-	-	14
15	月	7	7	水	7	7	土	-	-	15	月	-	-	木	-	-	日	-	-	15
16	火	7	7	木	7	7	日	-	-	16	火	7	7	金	-	-	月	-	-	16
17	水	7	7	金	7	7	月	7	7	17	水	7	7	土	-	-	火	7	7	17
18	木	7	7	土	-	-	火	7	7	18	木	7	7	日	-	-	水	7	7	18
19	金	7	7	日	-	-	水	7	7	19	金	7	7	月	7	7	木	7	7	19
20	土	-	-	月	7	7	木	7	7	20	土	-	-	火	7	7	金	7	7	20
21	日	-	-	火	7	7	金	7	7	21	日	-	-	水	7	7	土	-	-	21
22	月	7	7	水	7	7	土	-	-	22	月	7	7	木	7	7	日	-	-	22
23	火	7	7	木	7	7	日	-	-	23	火	7	7	金	7	7	月	-	-	23
24	水	7	7	金	7	7	月	7	7	24	水	7	7	土	-	-	火	7	7	24
25	木	7	7	土	-	-	火	7	7	25	木	7	7	日	-	-	水	7	7	25
26	金	7	7	日	-	-	水	7	7	26	金	7	7	月	7	7	木	2	2	26
27	土	-	-	月	7	7	木	7	7	27	土	-	-	火	7	7	金	-	-	27
28	日	-	-	火	7	7	金	7	7	28	日	-	-	水	7	7	土	-	-	28
29	月	-	-	水	7	7	土	-	-	29	月	7	7	木	7	7	日	-	-	29
30	火	-	-	木	7	7	日	-	-	30	火	7	7	金	7	7	月	-	-	30
31	水	-	-	金	7	7	月	-	-	31	水	7	7	土	-	-	日	-	-	31
機械加工	訓練日数	14			19			20			22			10			17			
	訓練時間	93			133			140			154			70			114			
	時間累計	93			226			366			520			590			704			
機械CAD	訓練日数	14			19			20			22			10			17			
	訓練時間	93			133			140			154			70			114			
	時間累計	93			226			366			520			590			704			
行事等	普通課程入校式 前期短期課程入校式 オリエンテーション(安3) 交通安全講話			防災避難訓練									夏期休業			前期修了テスト オリエンテーション(社1) 前期短期課程修了式 健康診断				

日	機械CAD 10月		機械CAD 11月		機械CAD 12月		日	機械CAD 1月		機械CAD 2月		機械CAD 3月		日												
1	火	-	-	(訓練休業)	金	7	7		日	-	-		土	-	-	1										
2	水	-	-	(訓練休業)	土	-	-		月	7	7	第3 6週(35H) 普1:合格発表	日	-	-	2										
3	木	-	-	(訓練休業)	日	-	-	文化の日	火	7	7		月	7	7	第4 5週(35H) 前:短期募集終了	第4 9週(35H)	3								
4	金	-	-	(訓練休業)	月	-	-	振替休日	水	7	7		火	7	7		4									
5	土	-	-		火	7	7	第3 2週(28H)	木	7	7		水	7	7		5									
6	日	-	-		水	7	7		金	7	7		木	7	7		6									
7	月	2	2	後期短期課程入校式 オリエンテーション(CAD安3)	木	7	7		土	-	-		7	火	7	7		7								
8	火	7	7	第2 8週(30H)	金	7	7		日	-	-		8	水	7	7		8								
9	水	7	7		土	-	-		月	7	7	普2:前短:募集開始	9	木	7	7	普2:募集終了	9								
10	木	7	7	推薦募集終了	日	-	-		火	7	7	第3 7週(35H)	10	金	7	7		第4 6週(28H)	第5 0週(23H)	10						
11	金	7	7		月	7	7	第3 3週(35H)	水	7	7		11	土	-	-		火	-	-	建国記念日	火	7	7		11
12	土	-	-		火	7	7	普1:募集終了	木	7	7		12	日	-	-		水	7	7		水	7	7		12
13	日	-	-		水	7	7		金	7	7		13	月	-	-	成人の日	木	7	7	前:短期入校選考	木	2	2	オリエンテーション(社1) 修了式	13
14	月	-	-	スポーツの日	木	7	7		土	-	-		14	火	7	7	第4 2週(21H)	金	7	7		金	-	-		14
15	火	7	7	第2 9週(28H)	金	7	7		日	-	-		15	水	7	7		土	-	-		土	-	-		15
16	水	7	7		土	-	-		月	7	7	第3 8週(35H)	16	木	7	7		日	-	-		日	-	-		16
17	木	7	7		日	-	-		火	7	7		17	金	7	7		月	7	7	第4 7週(35H)	月	-	-	第5 1週	17
18	金	7	7		月	7	7	第3 4週(35H)	水	7	7		18	土	-	-		火	7	7		火	-	-		18
19	土	-	-		火	7	7		木	7	7		19	日	-	-		水	7	7		水	-	-		19
20	日	-	-		水	7	7		金	7	7		20	月	-	-	(訓練休業) 普2:入校選考	木	7	7	前:短期合格発表	木	-	-	春分の日	20
21	月	7	7	第3 0週(35H) 推薦入校選考	木	7	7		土	-	-		21	火	7	7	第4 3週(35H)	金	7	7		金	-	-		21
22	火	7	7		金	7	7		日	-	-		22	水	7	7		土	-	-		土	-	-		22
23	水	7	7		土	-	-	勤労感謝の日	月	7	7	第3 9週(21H)	23	木	7	7		日	-	-	天皇誕生日	日	-	-	第5 2週	23
24	木	7	7		日	-	-	(訓練休業)	火	7	7		24	金	7	7		月	-	-	振替休日	月	-	-		24
25	金	7	7		月	7	7	第3 5週(35H) 普1:入校選考	水	7	7		25	土	-	-		火	7	7	第4 8週(28H)	火	-	-		25
26	土	-	-		火	7	7		木	7	7		26	日	-	-		水	7	7		水	-	-		26
27	日	-	-		水	7	7		金	-	-	(訓練休業)	27	月	7	7	第4 4週(35H) 普2:合格発表	木	7	7		木	-	-		27
28	月	7	7	第3 1週(35H) 推薦合格発表 普1:募集開始	木	7	7		土	-	-	(訓練休業)	28	火	7	7		金	7	7		金	-	-		28
29	火	7	7		金	7	7		日	-	-	(訓練休業)	29	水	7	7										29
30	水	7	7		土	-	-		月	-	-	第4 0週	30	木	7	7										30
31	木	7	7						火	-	-		31	金	7	7										31
機械加工	訓練日数	18		20		19		18		18		9		204												
	訓練時間	121		140		133		126		126		58		1408												
	時間累計	825		965		1098		1224		1350		1408														
機械CAD	訓練日数	18		20		19		18		18		9		102												
	訓練時間	121		140		133		126		126		58		704												
	時間累計	121		261		394		520		646		704														
行事等	後期短期課程入校式 オリエンテーション(安3) 交通安全講話		職業能力開発促進月間		年末年始休業		年末年始休業		技能照査		オリエンテーション(社1) 普通課程修了式 後期短期課程修了式															

8 令和6年度訓練の内容

(1) 普通課程

ア 機械加工科（施設内訓練）

「ものづくり」で必要となる各種工作機械の基本操作及び加工や段取り替え等の各種セッティングについての技術・技能を習得します。

また、3次元CAD/CAMシステムやシーケンス制御の知識・技術を習得します。

	学科	時間	実技	時間
普通	社会	1		
	基礎			
	機械工学概論	30	コンピュータ操作基本実習	42
	電気工学概論	36	製図基本実習	112
	NC加工概論	52	安全衛生作業法	20
	生産工学概論	25		
	材料力学	34		
	材料	26		
	製図	56		
	機械工作法	76		
	測定法	44		
	安全衛生	35		
専攻	機械加工法	60	測定実習	90
	金型工作法	47	NC加工実習	152
	機械保全法	32	機械工作実習	129
			研削加工及び研削加工実習	262
			機械保全実習	47
	小計	554	小計	854
	合計			1,408

取得可能な資格

- 技能士補(2級技能検定受検の実務経験年数短縮及び学科試験の免除)
- 安全衛生特別教育
 - ・研削と石の取替え等の業務
- 技能検定「機械加工職種3級」

イ 介護福祉士養成科（民間活用委託訓練）

介護分野へ就職を希望する者を対象に、介護に必要な技能・知識を習得するため、短期大学等介護福祉士養成機関へ訓練を委託し、国家資格である介護福祉士を取得します。

- 訓練期間 2年間
- 訓練内容 一般学生と同様のカリキュラム

委託先(開設場所)	定員(入校者数)	訓練期間
佐久大学信州短期大学部(佐久市)	3(1)	R5.4.1～R7.3.31
佐久大学信州短期大学部(佐久市)	3(1)	R6.4.5～R8.3.31
合計	6(2)	

ウ 保育者・保育士養成科（民間活用委託訓練）

保育関連職員として就職を希望する者を対象に、必要な技能・知識を習得するため、短期大学等保育士養成機関へ訓練を委託し、国家資格である保育士を取得します。

- 訓練期間 2年間
- 訓練内容 一般学生と同様のカリキュラム

委託先(開設場所)	定員(入校者数)	訓練期間
上田女子短期大学(上田市)	5(2)	R5.4.3～R7.3.31
佐久大学信州短期大学部(佐久市)	3(2)	R6.4.5～R8.3.31
合計	8(3)	

7 令和6年度訓練実施計画

「技術・技能を身につけたい」、「実践力となる人材がほしい」とのニーズに応え、新規学卒者等が職業に就くのに必要な基礎的技術と知識を習得するための普通課程と、離転職者が再就職するのに必要な技能・技術を習得するための短期課程、及び在職労働者を対象に技能・技術等向上のためのスキルアップ講座等を開設し、実践力のある技術者・技能者の養成を行っています。

	対象者	訓練期間等	訓練科	定員	内 容
普通課程	高卒者等	1年 (4月～3月1, 408時間)	〔 機械加工科 (施設内訓練) 〕	10名	金属を削る各種工作機械（普通旋盤・フライス盤等）の基本操作及び加工技術・技能、NC工作機械（NC旋盤・マシニングセンタ）の各種セッティングと加工技術を習得し、技能検定「NC旋盤3級」の資格取得を目指します。また、3次元CAD/CAM・シーケンス制御についての知識・技術を習得します。
	離転職者等	2年 (4月～翌々年3月)	介護福祉士養成科 (民間活用委託訓練)	3名	介護に必要な技能・知識を習得し、国家資格である「介護福祉士」の資格を取得します。
			保育者養成科 (民間活用委託訓練)	5名	保育士、幼稚園教諭に必要な技能・知識を習得し、国家資格である「保育士」の資格を取得します。
			保育士養成科 (民間活用委託訓練)	3名	保育士に必要な技能・知識を習得し、国家資格である「保育士」の資格を取得します。
短期課程	離転職者等	6か月 (4月～9月、10月～3月) (704時間)	機械CAD加工コース (施設内訓練)	前期 10名 後期 10名	2次元3次元の機械用CADシステムについての知識・技術及びNC工作機械（マシニングセンタ）による加工・各種セッティングの知識・技術を習得します。
	離転職者等	3か月	民間活用委託訓練	115名	○地域福祉スタッフ養成科 1コース 15名 介護職員初任者研修の資格取得と障がい者介護に関する知識・技術等を習得します。 ○パソコン実務科 2コース 20名 (育児等との両立コース同時開催) 育児等に携わる者及び一般離転職者を対象に、実務に役立つパソコンの技能を習得します。 ○簿記・パソコン科 1コース 20名 総務経理職への就職を目指し、パソコンの操作及び簿記の3級を習得します。 ○PC中級・Web科 1コース 15名 日商PC検定3級または2級、Webクリエイター能力検定（エキスパート）取得を目指します。 ○医療事務科 1コース 15名 医療事務及び医師事務作業補助の資格取得と知識・技能を習得します。 ○地域福祉スタッフ養成科 1コース 15名 介護職員初任者研修の資格取得と介護に関する知識・技術等を習得します。 ○PCスキルアップ科 1コース 15名 日商PC検定3級または2級取得を目指します。
					○知識・技能習得訓練 3コース 各6名 パソコンの基本的な操作や技能を習得し、併せて、ビジネスマナーや対人関係の築き方を習得します。
					○実践能力習得訓練 障がい者雇用を検討中の企業等と協議し、当該企業で求められる具体的な知識や技能を身につけるための訓練を行います。
		10月1日以降随時 (1～3か月)	障がい者 民間活用委託訓練	(予定) 5名	○特別支援学校早期訓練 企業現場での実践的な訓練を通して、就職に求められる知識・技能を身に付け、卒業後の就職を目指します。
在職者等		(予定) 19講座 219名		製造業の在職者を主な対象とし、 ○ 技能の継承、後継者の育成 ○ 職務遂行能力の向上 ○ 新技術及び関連技術の習得 ○ 資格取得のための知識・技術習得 などを行うための講座を開催します。	
合 計				403名	

(2) 短期課程

ア 機械CAD加工コース（施設内訓練）

2次元3次元の機械用CADシステムについての知識・技術の習得及びマシニングセンタやワイヤー放電による加工や段取り替え等各種セッティングについての、知識・技術を習得します。

	学科	時間	実技	時間
普通	社会	1	体育	3
	機械・電気工学概論	15	コンピュータ基本操作実習	20
基礎	NC加工概論	10	製図基本実習	20
	生産工学概論	5	安全衛生作業法	5
	材料・材料力学	15		
	製図	20		
	機械工作法	15		
	測定法	10		
	安全衛生	5		
	小計	201	小計	503
合計		704		

取得可能な資格

○3次元CAD利用技術者試験(1級・2級)

イ 民間活用委託訓練

前期実施

コース名 (開設場所)	訓練期間	定員 (人)	募集期間	選考日	訓練目標及び目標資格
地域福祉スタッフ 養成科 (佐久市)	3か月 R6.4.26 ~ R6.7.25	15	R6.2.7 ~ R6.4.9	R6.4.12	介護職員初任者研修課程修了の資格取得及び障がい者等福祉施設職員として、必要な知識・技術を習得する。
パソコン実務科 (育児等との両立コース 同時開催)(佐久市)	3か月 R6.5.9 ~ R6.8.8	20	R6.2.14 ~ R6.4.15	R6.4.19	育児等に携わる者及び一般離職者を対象に、実務に役立つパソコンの操作を習得し、一般事務への就職を目指す。
簿記・パソコン科 (佐久市)	3か月 R6.8.20 ~ R6.11.19	20	R6.5.24 ~ R6.7.25	R6.7.31	総務経理関係職種への就職のためのパソコン操作及び簿記3級の技術を習得する。

後期実施予定

PC中級・Web制作 科(仮称)(未定)	3か月 R6.10.10 ~ R7.1.9	15	R6.7.19 ~ R6.9.19	R6.9.25	日商PC検定3級または2級、Webクリエイター能力検定(エキスパート)を取得し、事務系への就職を目指す。
医療事務科 (仮称)(未定)	3か月 R6.11.1 ~ R7.1.31	15	R6.8.13 ~ R6.10.15	R6.10.18	医療事務・医師事務作業補助の資格取得及び知識・技能を習得し、医療分野への就職を目指す。
介護職員初任者 研修科 (仮称)(未定)	3か月 R6.11.25 ~ R7.2.21	15	R6.9.4 ~ R6.11.5	R6.11.8	介護職員として必要な知識・マナー・技術を習得し、知識習得及び資格取得の幅を広げ、福祉施設等への就職を目指す。
PCスキルアップ科 (仮称)(未定)	3か月 R6.12.4 ~ R7.3.3	15	R6.9.13 ~ R6.11.15	R6.11.20	日商PC検定3級または2級を取得し、一般事務への就職を目指す。
		115			

注) 後期は予定であり、変更になる場合もあります。

ウ 障がい者民間活用委託訓練

コース名 (開設場所)		訓練期間		定員 (人)	募集期間	選考日	訓練目標及び目標資格
知識・ 技能習得 コース	パソコン実務と ビジネスマナー科1 (上田市)	3か月	R6.5.22～R6.8.21	6	R6.2.27～R6.4.26	R6.5.8	事務系への就職に必要なパソコンの基本操作(文書作成、表計算、プレゼン・ホームページ作成等)の習得を目標に、ビジネスマナー、コミュニケーションスキル等の向上を目指す。
	PCビジネスマナー科 (佐久市)	3か月	R6.6.3～R6.9.2	6	R6.3.11～R6.5.10	R6.5.20	パソコンの基本操作(ワード・エクセル)を学ぶとともに、ビジネスマナーのスキルアップを図り、一般事務関連職種への就職を目指す。
	パソコン実務と ビジネスマナー科2 (上田市)	3か月	R6.9.18～R6.12.17	6	R6.6.27～R6.8.26	R6.9.5	事務系への就職に必要なパソコンの基本操作(文書作成、表計算、プレゼン・ホームページ作成等)の習得を目標に、ビジネスマナー、コミュニケーションスキル等の向上を目指す。
	合計 3 コース			18			
実践能力習得訓練コース		3か月 以内	随 時	様々な職場で働くために必要とされる専門的知識や技能等を習得するために企業等でOJT(現場実習)中心の訓練を行います。			
特別支援学校早期訓練コース		3か月 以内	10月1日以降随時	企業現場での実践的な訓練を通して、就職に求められる知識・技能を身に付け、卒業後の就職を目指します。			

エ 産業人材カレッジ スキルアップ講座

企業ニーズに基づき在職者の方を対象に、技能・技術等向上のため比較的短期間の講習会を開催します。

- 年間計画に基づき実施するレディメイド型のコースと、企業等からの要望により実施するオーダーメイド型のコースがあります。
- オーダーメイド型のコースは受講者が5人以上から開催を検討いたします。

◎ 訓練生の特典

【在校中】

- 職業訓練生総合保険制度があります。
- 離転職者の方で、公共職業安定所長の受講指示を受けた方は、在校中は、雇用保険の延長給付を受けられます。
- 就職について職業安定所や企業等と連絡を密にし、企業訪問をしたり、就職斡旋が受けられます。
- 条件に適合する方は訓練手当、職業訓練受講給付金を受けることができます。
- 普通課程では、公共交通機関を利用する場合、学生割引が適用されます。

【修了後】

- 技能検定受験時及び職業訓練指導員試験受験時に実務経験年数が短縮されます。

○ 令和6年度スキルアップ講座実施計画（レディメイド型コース）

	No.	講座名	予定月	回数	時間 日数	受講料 (円)	定員	内容	場所	
D X	1	中小企業におけるDXとの付き合い方を学ぶ講座	～9月	1	4 1日	2,300	12	デジタル技術活用による企業の付加価値を上げる取組（DX）について、事例紹介やDX推進のノウハウを体験を含み学びます。	本校	
	機 械 加 工 ・ 図 面 ・ 測 定	2	機械加工図面の見方・読み方入門講座	5月 10月	2	12 2日	3,700	12	お客様と接する営業部門、加工部門と接する生産管理部門等の方、新入社員等の方に図面を読めるよう学びます。	本校
		3	機械測定技術講座（入門編）	6月 10月	2	12 2日	3,700	12	ノギスってなに？の新入社員などの方に、扱い方を分かりやすく説明し、実際に測定して測定の基本操作を学びます。	本校
		4	NC旋盤入門講座 （①汎用旋盤、②NC旋盤）	8月	1	12 2日	3,700	6	汎用旋盤で適切な状態（切粉、加工音）を確認しながら、NC旋盤の基本操作で、作業での必要な知識や段取りについて学びます。	本校
		5	NC旋盤基礎講座	9月	1	12 2日	3,700	6	NC旋盤の概要からプログラムの基本を学び、実際にプログラムを組み、作成したプログラムで実際に加工を行います。	本校
		6	マシニングセンター基礎講座 レベル1（穴あけ加工）	9月	1	14 2日	4,400	6	マシニングセンタの基礎知識を学びながら、穴あけ加工の条件を算出し、プログラム作成を行い、実際に加工します。	本校
		7	マシニングセンタ基礎講座 レベル2（エンドミル加工）	10月	1	14 2日	4,400	6	レベル1受講者もしくは穴あけ加工経験者を対象に、エンドミル加工の条件を算出し、プログラム作成を行い、実際に加工します。	本校
技 能 検 定	8	「QC検定3級」受検対策講座	7月 2025年2月	2	16 4日	5,000	12	QC検定3級を受検するため、QC7つ道具や新7つ道具など品質管理上の基礎的ツール等を学びます。	本校	
	9	技能検定「機械検査2級」準備講座	11月	1	21 3日	6,600	8	「機械検査2級」を受検するために必要な学科試験及び実技試験について、実際に使われる測定模範と同等品で体験して学びます。	本校	
制 御	10	空気圧技術入門講座	9月	1	7 1日	2,200	10	空気圧の基礎、空気圧システムの構成などを学び、「空気圧トレーニングキット」を使って実際の動作を学びます。	本校	
	11	基礎から学ぶリレーシーケンス 制御基礎講座	11月	1	12 2日	3,700	8	実習盤を用いてリレーの動作を体験し、簡単なシーケンス図を読めるようにするなど、リレーシーケンス制御の基礎を学びます。	本校	
	12	基礎から学ぶプログラマブル コントローラ制御講座	12月	1	18 3日	5,600	8	PLC、プログラミングによるソフトや電気系実習盤を用いて、配線、ラダープログラム動作制御の基礎を学びます。	本校	
溶 接	13	溶接基礎講座	7月	1	6 1日	1,800	7	溶接の安全作業の心得から、炭酸ガスアーク溶接・ステンレス鋼及びそのTIG溶接法の基礎を学び、実際に溶接作業を学びます。	民間企業	
階 層 別 研 修	14	コミュニケーションスキル 養成講座	6月	1	6 1日	1,800	12	組織の力を最大化させ、目標達成の成功確率を高めるために必要な、効果的なコミュニケーションスキルを実践的に学びます。	本校	
	15	リーダーのためのリーダーシップ 実践講座	8月	1	12 2日	6,900	12	世の中の変化のスピードが加速する現代において、リーダーに求められる真のリーダーシップを学び実践します。	本校	
	16	新入社員フォローアップ講座	10月	1	7 2日	2,200	10	職場の人間関係や仕事に、どのように向き合っていくか、また今後のキャリアビジョン・アクションプランを学びます。	本校	
	17	リーダーシップスキル養成講座	11月	1	12 2日	3,700	12	職場での立場・役割に応じた【リーダーシップを発揮する】ことを目指し、即実践できる内容を学びます。	本校	
	18	女性のための「今の仕事が100倍 楽しくなる」キャリアアップ講座	12月	1	12 2日	3,700	12	女性のためのチームマネジメント方法を中心に、会社での円滑なコミュニケーションの取り方などを実践できる方法を学びます。	本校	
	19	職場の徹底改善講座	2025年1月	1	4 1日	1,200	12	問題をどのように認識し改善活動に取組めば良いか、5Sやムダの排除などを軸に職場改善の取組み方を学びます。	本校	
合 計							19	コース	219	

※ 日程・場所・受講料等は都合により変更することがあります。

9 令和6年4月の入校状況

令和6年4月15日現在

区分 訓練科	訓練課程	訓練期間	定員 (人)	応募者 (人)	入校者 (人)	入校者の内訳									
						性別		学歴				年齢			雇用保険 受給者 (人)
						男 (人)	女 (人)	中卒 (人)	高卒 (人)	短大・ 専門学・ 校卒 (人)	以上 大卒 (人)	最低 (歳)	最高 (歳)	平均 (歳)	
機械加工科	普通課程	1年	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
機械CAD加工コース	短期課程	前期 6か月	10	4	3	0	3	1	0	2	0	28	56	43.0	3
計			20	4	3	0	3	1	0	2	0			43.0	3

※機械CAD加工コースは4月入校生

10 令和5年度の実績

(1) 施設内訓練

令和6年4月15日現在

区分 訓練科	訓練課程	訓練期間	定員 (人)	応募者 (人)	入校者 (人)	中退者 (人)	修了者 (人)	修了者の内訳					就職率 (%)
								性別		進路状況			
								男 (人)	女 (人)	就職 (人)	自営 (人)	進学 (人)	
機械加工科	普通課程	1年	10	2	1	1	0	0	0	0	0	0	-
機械CAD加工コース	短期課程	前期 6か月	10	3	2	0	2	2	0	2	0	0	100.0
		後期 6か月	10	4	2	1	1	1	0	1	0	0	
計			30	9	5	2	3	3	0	3	0	0	100.0

※機械CAD加工コース前期は、令和5年12月末現在

(2) 民間活用委託訓練

令和6年4月15日現在

コース名	訓練実施機関	訓練期間		定員 (人)	入校者 (人)	修了者 (人)	資格 取得者数 (人)	就職 者数 (人)	就職率 (%)	
地域福祉スタッフ養成科	(社医) 恵仁会	3か月	R5.4.27 ~ R5.7.26	15	12	11	12	8	72.7	
オフィスソフト実務科 (育児等との両立コース 同時開催)	臼田経理専門学校	3か月	R5.5.11~R5.8.10	一般	10	9	8	8	7	87.5
				育児	10	6	5	6	3	60.0
簿記・パソコン科	臼田経理専門学校	3か月	R5.8.18~ R5.11.17	20	15	12	12	9	75.0	
地域福祉スタッフ養成科 (中止)	(社医) 恵仁会	3か月	R5.10.10 ~ R6.1.10	15	-	-	-	-	-	
医療事務科	(株)ニチイ学館	3か月	R5.10.27~ R6.1.26	15	10	10	10	8	80.0	
PCスキルアップ科	臼田経理専門学校	3か月	R5.11.24~ R6.2.22	15	3	3	3	0	0.0	
7 コース				100	55	49	51	35	71.4	
介護福祉士養成科(2年次)	佐久大学 信州短期大学部	2年	R4.4.1~R6.3.31	3	1	1	1	0	0.0	
介護福祉士養成科(1年次)	佐久大学 信州短期大学部	1年	R5.4.6~R7.3.31	3	1	-	-	-	-	
保育者養成科(2年次)	上田女子短期大学	2年	R4.4.1~R6.3.31	5	6	6	6	5	83.3	
保育者養成科(1年次)	上田女子短期大学	1年	R5.4.3~R7.3.31	5	2	-	-	-	-	

(3) 障がい者民間活用委託訓練

令和6年4月16日現在

コース名 (開催場所)		訓練期間		委託先事業所	定員 (人)	入校者 (人)	修了者 (人)	就職者数 (人)	就職率 (%)
知識技能習得訓練コース	パソコン実務とビジネス マナー科1(上田市) 中止	3か月	R5.5.8~ R5.8.8	アナハイム(株)	6	0	0	0	0
	PCビジネスマナー科 (佐久市)	3か月	R5.6.1~ R5.8.31	(特非)ピアほっとさく	6	4	4	1	25.0
	農業訓練・ビジネススキル科 (佐久市) 中止	3か月	R5.8.3~ R5.11.2	(株)さくら福祉会	6	0	0	0	0
	パソコン実務とビジネス マナー科2(上田市)	3か月	R5.9.6~ R5.12.5	アナハイム(株)	6	7	7	0	0.0
	合計 4 コース				24	11	11	1	9.1
実践能力習得訓練コース (2コース)		3か月 以内		委託先事業所 (2事業所)	5	2	2	2	100.0
特別支援学校早期訓練コース (1コース)		3か月 以内		委託先事業所 (0事業所)	3	0	0	0	0.0

(4) 産業人材カレッジ スキルアップ講座

No.	訓練(コース)名	受講 人員	訓練期間		受講料 (単価)	実施場所	時間数	日数
1	技能検定随時2級(機械検査)受検指導者向け実技講座(オーダーメイド講座)	4	R5年4月24日	昼	1,800	本校	6	1
2	技能検定「電子機器組立て3級」準備講座	8	R5年5月27日	昼	2,200	本校	7	1
3	機械加工図面の見方・読み方入門講座(1)	13	R5年5月30日、31日	昼	3,700	本校	12	2
4	技能検定「電子機器組立て2級」準備講座	10	R5年6月3日、10日	昼	4,400	本校	14	2
5	機械測定技術講座(入門編)(1)	9	R5年6月15日、16日	昼	3,700	本校	12	2
6	コミュニケーションスキル養成講座	12	R5年6月20日	昼	1,800	本校	6	1
7	「QC検定3級」受検対策講座(1)	17	R5年7月21日、28日、8月4日、25	昼	5,000	本校	16	4
8	NC旋盤入門講座	4	R5年8月9日、10日	昼	3,700	本校	12	2
9	古建築物修復工事から「伝統的在来工法」を学ぶ講座(オーダーメイド講座)	10	R5年8月6日	昼	600	民間企業	2	1
10	リーダーのためのリーダーシップ実践講座	7	R5年8月29日、30日	昼	6,900	本校	12	2
11	マシニングセンタ基礎講座レベル1-穴あけ加工	5	R5年9月2日、9日	昼	4,400	本校	14	2
12	技能検定随時2級(機械検査)受検指導者向け計画立案等作業試験講座(オーダーメイド講座)	4	R5年8月30日	昼	1,800	本校	6	1
13	NC旋盤基礎講座	10	R5年9月28日、29日	昼	3,700	本校	12	2
14	マシニングセンタ基礎講座レベル2-エンドミル加工	6	R5年9月30日、10月14日	昼	4,400	本校	14	2
15	機械加工知識と加工体験講座(3)(オーダーメイド講座)	5	R5年12月13日	昼	1,800	本校	6	1
16	機械加工知識と加工体験講座(4)(オーダーメイド講座)	6	R5年12月15日	昼	1,800	本校	6	1
17	機械加工図面の見方・読み方入門講座(2)	12	R5年10月18日、20日	昼	3,700	本校	12	2
18	新入社員フォローアップ講座	4	R5年10月24日、25日	昼	2,200	本校	7	2
19	機械測定技術講座(入門編)(2)	11	R5年11月1日、2日	昼	3,700	本校	12	2
20	技能検定「機械検査2級」準備講座	5	R5年11月18日、12月2日、16日	昼	6,600	本校	21	3
21	基礎から学ぶリレーシーケンス制御講座	7	R5年11月22日、24日	昼	3,700	本校	12	2
22	リーダーシップスキル養成講座	9	R5年11月28日、29日	昼	3,700	本校	12	2
23	中小企業におけるDXとの付き合い方を学ぶ講座	4	R5年12月14日	昼	2,300	本校	4	1
24	職場の徹底改善講座	10	R6年1月23日	昼	1,200	本校	4	1
25	MK測定技術講座(オーダーメイド講座)	11	R5年12月20日	昼	2,200	民間企業	7	1
26	「QC検定3級」受検対策講座(2)	9	R6年2月2日、9日、16日、3月1日	昼	5,000	本校	16	4
27	「QC検定3級」受検対策講座(オーダーメイド講座)	7	R6年1月16日、23日、30日、2月6日、13日、20日、27日、3月5日	昼	5,000	民間企業	16	8
合計 27 コース		219					280	55

11 修了生の年次推移

(1) 平成16年度まで（昭和27年度以降）

（単位：人）

訓練科	NC機械科	コンピュータ制御科	洋裁技術科	NCオペレーション科	テクニカルマイコン科	計
修了生	680	230	1,353	17	20	2,300

(2) 平成17年度以降

（単位：人）

訓練課程	訓練期間	訓練科	平成17～21年度	平成22年度	平成23年度	平成24年度
普通課程	1年	生産システム科（加工・設計コース）	39	3	2	5
		生産システム科（設計・制御コース）	16	3	4	2
		生産システム科（制御・加工コース）	18	0	2	2
短期課程	前期 6か月	NC機械システム科	46	1	2	6
		CAD/CAMシステム科	55	7	3	8
		コンピュータシステム科	39	2	3	3
	後期 6か月	NC機械システム科	42	6	7	2
		CAD/CAMシステム科	54	9	9	8
		コンピュータシステム科	37	3	5	2
合 計			346	34	37	38

(3) 平成25年度以降

（単位：人）

訓練課程	訓練期間	訓練科	平成25～令和2年度	令和3年度	令和4年度	令和5年度
普通課程	1年	生産技術システム科	44	1	2	0
短期課程	前期 6か月	機械CAD加工コース	45	2	1	2
	後期 6か月	機械CAD加工コース	52	2	2	1
合 計			141	5	5	3

※ 令和2年度から普通課程訓練科名を「機械加工科」に変更

令和6年度10月訓練生募集日程

短期課程（6か月コース）

区 分	一 般 入 校
募集定員	10名
募集期間	令和6年 7月 1日（月）～ 6年 8月19日（月）
選 考 日	令和6年 8月 29日（木）
合格発表	令和6年 9月 5日（木）

令和7年度4月訓練生募集日程

普通課程（1年コース）

区 分	推 薦 入 校
募集定員	5名程度
募集期間	令和6年 9月24日（火）～ 6年10月10日（木）
選 考 日	令和6年10月21日（月）
合格発表	令和6年10月28日（月）

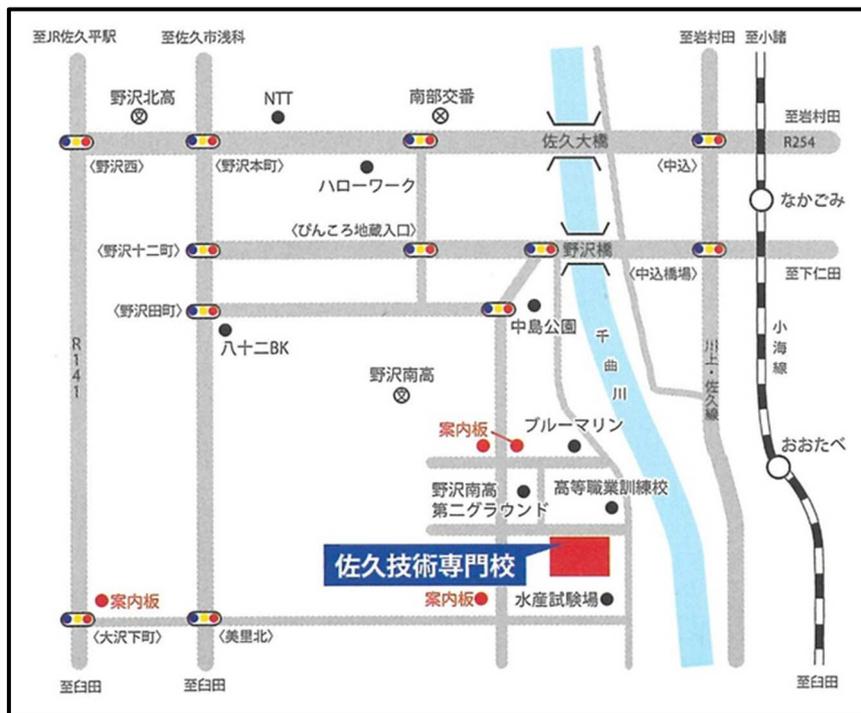
区 分	一 般 入 校	
募集定員	5名程度	
日 程	第 1 回	第 2 回
募集期間	令和6年10月28日（月） ～ 6年11月12日（火）	令和6年12月 9日（月） ～ 7年 1月 9日（木）
選 考 日	令和6年11月25日（月）	令和7年 1月20日（月）
合格発表	令和6年12月 2日（月）	令和7年 1月27日（月）

短期課程（6か月コース）

区 分	一 般 入 校
募集定員	10名
募集期間	令和6年12月 9日（月）～ 7年 2月 3日（月）
選 考 日	令和7年 2月13日（木）
合格発表	令和7年 2月20日（木）



[案内図]



- 中部横断自動車道
佐久南 IC(上信越自動車道佐久小諸 JCT 経由) から 6.0km 自動車 15 分
- JR 小海線
中込駅下車 2.5km 徒歩 30 分