

NC旋盤入門講座



長野県 長野技術専門校
スキルアップ講座
募集案内

LB15Ⅱ

使用旋盤:オークマ(株) LB15 制御装置(OSP5020L)

NC 旋盤機械加工を扱う上での安全衛生を理解し、旋盤の構造等を知り、プログラミングを学び、正しく扱い、狙った寸法を出す基礎的な加工を体験する講座です。

技能検定 3 級課題に類似した図面に基づき、端面、外径・内径の加工及び面取りを行います。

講 座 名	NC 旋盤入門講座
実施日時	令和8年 11 月 18 日(水)、19 日(木)、20 日(金) am 9 : 00 ~ pm 5 : 00 (3 日間・21 時間)
会 場	長野技術専門校 機械加工科実習室 (長野市篠ノ井布施五明 3537)
費 用	受 講 料 : 6,600 円
定 員 等	6 名 (最少開講人数 : 4 名)
講 師	湯本 一彦 講師 (長野技術専門校 機械加工科 主査訓練指導員)

募集期間:

令和8年 10 月 28 日(水)まで

応募者多数の場合は、募集期間終了を待たずに募集を終了することがあります。

加工現場で働く新入社員の事故防止
(安全意識の再確認)

フォローアップ、多能工育成の入門
等としてご活用ください。

参加条件、服装、持参品等について、次面をよく読んでお申し込みください。
(なお、指定の服装ができない方は、参加をご遠慮いただきます。)

- ・ 個人で参加申込をした在職中の方のうち、希望者には“職業訓練生総合保険” (訓練中のケガ、賠償事故の補償を行う保険) をご案内します。(当講座実施期間による保険料 : 1,400 円) 加入は任意で、加入手続きはご自分で行っていただきます。
- ・ 企業・団体が参加申込をした方は、万が一事故が発生した場合、お勤め先の労働災害保険にてご対応いただきます。
- ・ 現在お勤めでない方には職業訓練生総合保険が適用されません。

公 共 職 業 能 力 開 発 施 設

長野県 長野技術専門校

〒388-8011 長野市篠ノ井布施五明 3537

T E L . 0 2 6 - 2 9 2 - 2 3 4 1

F A X . 0 2 6 - 2 9 2 - 2 3 4 2

E-Mail nagagisen@pref.nagano.lg.jp

講 座 名	NC 旋盤入門講座(通常講座／短期課程普通職業訓練)
実 施 日 時	令和8年 11 月 18 日(水)、19 日(木)、20 日(金) 【計 3 日間】 午前9時から午後5時まで (1日当たり7時間／初日受付開始:午前8時45分から) 【計 21 時間】
会 場	長野県 長野技術専門校 機械加工科実習棟 (長野市篠ノ井布施五明 3537)
対 象 者	(1) 原則、次の条件をすべて満たす方。 ① 長野県内の事業所等に勤務する在職者(就業形態不問)、経営者、個人事業主 ② 普通旋盤技能検定3級課題程度の図面が読め、ノギス、マイクロメータ等での測定ができる方 (2) 例外として(1)①が次の方。 ① 県外の在職者 ② 求職者又は学生
受 講 料	6,600 円(税込) (スキルアップ講座実施要領に規定の1人当たり受講料) ・「参加申込書」の受付後、開講する見込みが立った時点で「受講者決定通知」及び受講料の「納入通知書」を郵送しますので、到着後、納入期限までに金融機関で納入してください。 ・納入通知書の「 領収書 」(コピー可)を、 受講初日に持参 してください。受付後、領収書はその場で返却します。
その他持参品等	・作業着上下(ズボンはベルト着用)又は作業ツナギ ・作業帽又はヘルメット ・安全靴 ・保護メガネ ・関数電卓(通常電卓も可)、筆記用具、昼食(外食可) ※貸出はありません。 当校内での着替えをご希望の方は別途お知らせください。 ・デジタル表示の測定具を使いたい方は、持参してください。
参加申込方法	別紙「参加申込書」に必要事項を記入のうえ、当校あて郵送、ファクシミリ送信又は電子メール添付(PDF／1MB未満)して送信してください。
申 込 期 限	令和8年 10 月 28 日(水) (必着) ・応募者多数の場合は、期限を待たずに募集を締め切ります。また、その旨は当校ホームページ・在職者訓練ページ(下記URL又は「長野技術専門校 スキルアップ講座」で検索)に掲載します。 https://www.pref.nagano.lg.jp/nagagisen/koza/zaishokusha.html
定 員	6 名 (最少開講人数:4名) ・原則、申込順に受け付け、定員になり次第募集を締め切ります。申込前に当校まで電話で応募状況を確認してください。 ・受講希望者が最少開講人数に達しない場合、開講を取り止める場合があります。 ・開講2週間前になっても当校から連絡が無い場合、お手数ですが電話で問い合わせてください。
講 師	湯本 一彦 講師 (長野技術専門校 機械加工科 主査訓練指導員)
そ の 他	・応募者多数の場合は、対象者(2)に該当する方の参加をお断りする場合があります。 ・対象者(2)②に該当する方が受講する場合、課程外講座として受講し、修了証書に代わり受講証を発行します。なお、職業訓練生総合保険は適用できませんのであらかじめご了承ください。 ・参加申込後、受講者を変更する場合は、速やかに電話又は電子メールで連絡してください。 ・受講が困難となった場合は、代理で出席する方を推薦し、受講者変更の手続きを行ってください。これに寄り難い場合は電話又は電子メールにて問い合わせてください。 ・令和 8年11月11日(水)以前に受講辞退の申出を当校が受理した場合、納入済受講料を返納します。 ・移動途上及び当校内における事故、負傷、盗難、紛失等について、長野県、長野技術専門校及び講師はその責を負いません。特に、加工機械を扱いますので、十分にご注意ください。 ・講座当日、講座の進行を妨げる言動や行為があった者に対して、注意又は退場処分等の措置を講じる場合がございます。退場した者へ受講料の返金はいたしません。

【お問い合わせ・お申し込み先】

長野技術専門校スキルアップ講座担当あて (TEL.026-292-2341／FAX.026-292-2342／E-Mail nagagisen@pref.nagano.lg.jp)

(別紙)

参 加 申 込 書

申込日： 令和 年 月 日

長野県長野技術専門校長 様

下記によりスキルアップ講座を受講したく、申し込みます。

記

参加を希望する講座の名称
NC 旋盤入門講座

受講料を納入する者 (どちらかの枠内に✓を付してください。)	
☐ 所属する法人がまとめて納入します。 (複数名の受講希望でも、納入通知書は企業・団体又は部署宛てで1枚にまとめて作成し、所在地宛てに郵送します。)	☐ 個人が個別に納入します。 (複数名の受講希望でも、納入通知書は個人宛てで個別に作成し、現住所宛てに郵送します。)

上記で「個人が個別に納入します。」に✓を付した方 (どちらかの枠内に✓を付してください。)	
☐ 「職業訓練生総合保険」に加入を希望します (案内及び加入申込票を郵送します。)	☐ 「職業訓練生総合保険」は希望しません

※求職者及び学生の方は、職業訓練生総合保険には加入できません。

ふりがな			従業員総数
企業・団体名			名
所在地	〒	納入元部署名(省略可)	
担当者	氏名	部署・職名	
連絡先	代表電話番号	直通又は内線番号(省略可)	ファクシミリ番号
	電子メールアドレス(省略可)：		

記載いただいた電子メールアドレス宛て、受付完了の連絡、今後の当校スキルアップ講座のご案内等を送信します。(案内は個人申込の方を除きます。)

ふりがな 受講希望者氏名	性別	生年月日	現住所	緊急連絡先 電話番号
		S・H 年 月 日	〒	

- ◆ 個人が個別に受講料を納入する場合でも、在職者であれば「企業・団体名」から記入してください。屋号、店名もこれに含みます。
- ◆ 求職者及び学生は、「企業・団体名」から「連絡先」までを空欄としてください。
- ◆ 「従業員総数」は、本社・本部及び全ての支社・支店・工場等を含めてください。他社(グループ内別企業等)は含めないでください。
- ◆ 記入いただいた個人情報は、当該講座の実施業務、当校で実施する他のスキルアップ講座及び年間計画の案内の諸連絡に限り使用します。

ファクシミリ送信先(長野技術専門校)：026-292-2342