

基礎から学ぶ プログラマブルコントローラ制御講座

プログラマブル ロジック
コントローラ
(Programmable Logic
Controller = PLC)は、リ
レー・タイマ回路の上位
互換となる制御装置の
ことで、プログラマブル
コントローラ、シーケンサ等
とも呼ばれます。



長野県 長野技術専門校
スキルアップ講座
募集案内



この講座は、PLC(シーケンサ)を用いて、シーケンス制御の基礎(基本命令と基本回路)を習得し、受講修了時には PLC を使用した装置の基本動作プログラム作成ができることを目指します。

現場でも使用されている三菱電機製のPLCと、パレットの搬送路を模した実習盤を用いて配線し、プログラム入力ソフト“GX-Works2”によるラダープログラミングと、課題作成・動作確認の実習をします。

講座名	基礎から学ぶ プログラマブルコントローラ制御講座
実施日時	令和8年10月27日(火)・28日(水)・29日(木) 午前9時～午後4時まで
会場	長野技術専門校 スキルアップ講座実習室 (長野県長野市篠ノ井布施五明3537)
費用	受講料：5,600円(税込)
定員等	9名(最少開講人数8名)
講師	小口 眞喜男 講師 (厚生省認定ものづくりマイスター(電気系保全)／ セイコーエプソン(株)ものづくり塾元講師 ほか)

募集期間：

令和8年10月6日(火)迄

応募者多数の場合は、募集期間終了を待たずに応募を締め切ることがあります。

パソコン※1の操作
に係る指導はありません。

※1 Windows7
になります
ご承知おきください



ハロートレニング
— 急がば学べ —

○講座スケジュール

1日目	・シーケンス制御とPLC(シーケンサ)制御 ・実習機器について 実習機部品配置図、配線図、I/O割付表など ・実習機の配線作業 ・プログラミングツールソフトウェアの使い方 PLCのI/O確認 ・シーケンス制御の基本回路 AND、OR、NOT 命令
2日目	・シーケンス制御の基本回路 条件制御、自己保持回路、インタロック、順序回路 SET/RST命令、PLS/PLF命令、タイマ回路
3日目	・シーケンス制御の基本回路 タイマ回路、カウンタ回路 ・実習課題

公共職業能力開発施設

長野県 長野技術専門校

〒388-8011 長野市篠ノ井布施五明 3537

TEL. 026-292-2341

FAX. 026-292-2342

E-Mail nagagisen@pref.nagano.lg.jp

詳しくは次面をご覧ください。

講 座 名	基礎から学ぶプログラマブルコントローラ制御講座 (通常講座／短期課程普通職業訓練)
実 施 日 時	令和8年 10月27日(火)・28日(水)・29日(木) 【計3日間】 午前9時から午後4時まで (1日当たり6時間／初日受付開始:午前8時45分から) 【計18時間】
会 場	長野県 長野技術専門校 スキルアップ講座実習室 (長野市篠ノ井布施五明 3537)
対 象 者	(1) 原則、次の条件をすべて満たす方。 ① 長野県内の事業所等に勤務する在職者(就業形態不問)、経営者、個人事業主 ② PLC(シーケンサ)に関する知識を得るとともに、ラダープログラミングを習得したい方 ③ Windows パソコンの基本操作ができる方(※詳細は欄外参照) (2) 例外として(1)①が次の方。 ① 県外の在職者 ② 求職者又は学生
受 講 料	5,600 円(税込) (スキルアップ講座実施要領に規定の1人当たり受講料) ○「参加申込書」の受付後、開講する見込みが立った時点で「受講者決定通知」及び受講料の「納入通知書」を郵送しますので、到着後、納入期限までに金融機関で振り込んでください。 ○納入通知書の「領収書」(コピー可)を、受講初日に持参してください。受付後、領収書はその場で返却します。
参加申込方法	別紙「参加申込書」に必要事項を記入のうえ、当校あて郵送、ファクシミリ送信又は電子メール添付(PDF/1MB未満)して送信してください。
申 込 期 限	令和8年10月6日(火) (必着) 応募者多数の場合は、募集期間終了を待たずに応募を締め切ることがあります。 また、その旨は当校ホームページ・在職者訓練ページ(下記URL又は「長野技術専門校 スキルアップ講座」で検索)に掲載します。 https://www.pref.nagano.lg.jp/nagagisen/koza/zaishokusha.html
定 員	9 名 (最少開講人数:8名) ○原則、申込順に受け付け、定員になり次第募集を締め切ることがあります。 ○申込前に当校まで電話で応募状況を確認してください。 ○受講希望者が最少開講人数に達しない場合、開講を取り止める場合があります。 ○開講2週間前になっても当校から連絡が無い場合、お手数ですが電話で問い合わせてください。
講 師	小口 眞喜男 講師 (厚労省認定ものづくりマイスター／セイコーエプソン(株)ものづくり塾元講師 ほか)
そ の 他	○ 応募者多数の場合は、対象者(2)に該当する方の参加をお断りする場合があります。 ○ 対象者(2)②に該当する方が受講する場合、課程外講座として受講し、修了証書に代わり受講証を発行します。 ○ 参加申込後、受講者を変更する場合は、速やかに電話又は電子メールで連絡してください。 ○ 参加申込後、受講が困難となった場合は、代理で出席する方を推薦し、受講者変更の手続きを行ってください。これに寄り難い場合は電話又は電子メールにて問い合わせてください。 ○ 令和8年10月22日(火)以前に受講辞退の申出を当校が受理した場合、納入済受講料を返納します。 ○ 移動途上及び当校内における事故、負傷、盗難、紛失等について、長野県、長野技術専門校及び講師はその責を負いません。 ○ 講座当日、講座の進行を妨げる言動や行為があった者に対して、注意又は退場処分等の措置を講じる場合がございます。退場した者へ受講料の返金はいたしません。

Windows パソコンの基本動作(詳細)

本講座では、Windows パソコン※1の操作指導はありません。次の基本操作を問題なくできるようご確認ください。 ※1 Windows7になります、ご承知おください。

- ✓ Windowsにおいて、電源のオン／オフが正しくできる
- ✓ マウス操作ができる(クリック、ダブルクリック、ドラッグ&ドロップ、プルダウンメニューの選択)
- ✓ ドライブ、フォルダ及びファイルの概念を理解し、フォルダ及びファイルの作成、移動、リネーム、削除等ができる

シーケンスの概念について不安がある方は「基礎から学ぶルータシーケンス制御講座(10月6、7日開催)」から受講されることをお勧めします。

【お問い合わせ・お申し込み先】 長野技術専門校 スキルアップ講座担当あて

TEL.026-292-2341 / FAX.026-292-2342 / E-Mail nagagisen@pref.nagano.lg.jp

参 加 申 込 書

申込日： 令和 年 月 日

長野県長野技術専門校長 様

下記によりスキルアップ講座を受講したく、申し込みます。

記

参加を希望する講座の名称
基礎から学ぶプログラマブルコントローラ制御講座

受講料を納入する者 (どちらかの枠内に✓を付してください。)	
☐ 所属する法人がまとめて納入します。 (複数名の受講希望でも、納入通知書は企業・団体又は部署宛てで1枚にまとめて作成し、所在地宛てに郵送します。)	☐ 個人が個別に納入します。 (複数名の受講希望でも、納入通知書は個人宛てで個別に作成し、現住所宛てに郵送します。)

ふりがな			従業員総数
企業・団体名			名
所在地	〒	納入元部署名(省略可)	
担当者	氏名	部署・職名	
連絡先	代表電話番号	直通又は内線番号(省略可)	ファクシミリ番号
	電子メールアドレス(省略可)：		

記載いただいた電子メールアドレス宛て、受付完了の連絡、今後の当校スキルアップ講座のご案内等を送信します。(案内は個人申込の方を除きます。)

ふりがな 受講希望者氏名	性別	生年月日	現住所	緊急連絡先 電話番号
		S・H 年 月 日	〒	
		S・H 年 月 日	〒	
		S・H 年 月 日	〒	

- ◆ 個人が個別に受講料を納入する場合でも、在職者であれば「企業・団体名」から記入してください。屋号、店名もこれに含みます。
- ◆ 求職者及び学生は、「企業・団体名」から「連絡先」までを空欄としてください。
- ◆ 「従業員総数」は、本社・本部及び全ての支社・支店・工場等を含めてください。他社(グループ内別企業等)は含めないでください。
- ◆ 記入いただいた個人情報、当該講座の実施業務、当校で実施する他のスキルアップ講座及び年間計画の案内の諸連絡に限り使用します。

ファクシミリ送信先(長野技術専門校)：026-292-2342