

高遠焼製造工程

【主要原材料】

名称	成分・特徴 等
①粘土	高遠産・岐阜産の鉄分を含む赤土
②釉薬	タカトオコヒガンザクラの枝や地元の蕁等 10 種類以上の原料を配合したものを使う。

【製造工程】

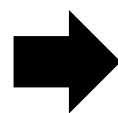
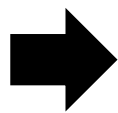
1 粘土作り・成形・削り

土を乾燥させ細かく砕き、篩にかけてから水を入れ粘土を作る。その後ろくろで成形し、削りを行う。



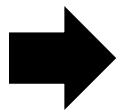
2 乾燥・素焼・施釉・本焼

形が完成したら自然乾燥させ、700℃程度で素焼きを行う。ゆっくり冷却させた後、釉薬を掛ける。



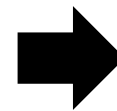
3 窯詰め・本焼

施釉した製品を窯に詰め、1日かけて 1,200℃～1,250℃前後で本焼を行う。



4 仕上げ

ゆっくり冷却した後、製品の底を磨き上げる



【完成】

