



昭和28年 当社にて

三代澤本寿 萩原小太郎 柳澤次男
柳宗悦 バーナード・リーチ 河井寛次郎 黒田辰秋

「過去のものといえども
真に価値のあるものは
常に新しさを含んでいる」

柳宗悦

創業当初から
変わらぬデザイン

様々なライフスタイルにも
マッチする

そんな『あかり』が
信州松本にあります

「たくさん」は作れません

私たちの作る製品は、その多くを
手作業で製作しております。
機械による大量生産はしていません。
しかし手仕事だからこそ、お客様の
ご要望に沿った製品を
お作りすることができます。

木は「永く」使える

木はプラスチックに比べ経年劣化が
少ないため永くご愛用頂けます。
拭き漆に模した色は、普段使いに
耐えられるよう何度も何度も丁寧に
塗り固めていきます。
照明器具に使っている和紙は
障子のように張り替えができます。

お問い合わせはお気軽にどうぞ

有限会社柳沢木工所

長野県松本市庄内2丁目2-9

電話: 0263-25-0293

FAX: 0263-27-2513

メール: info@mokko.co.jp

Web: <https://mokko.co.jp/>

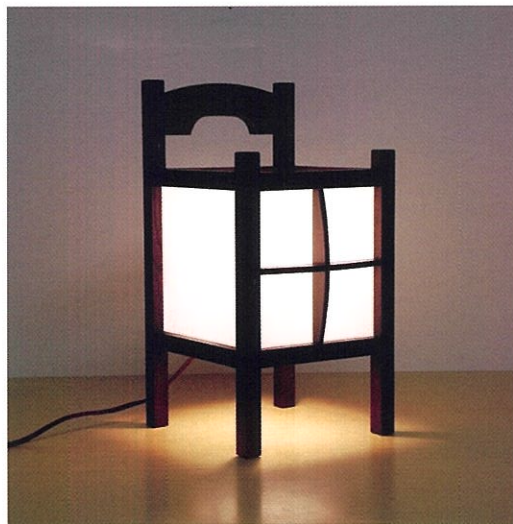


有限会社
柳沢木工所





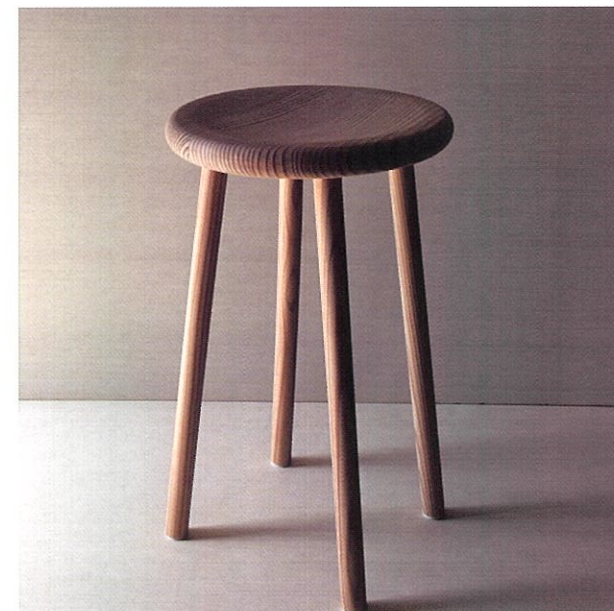
雪洞-ぼんぼり- No.21 草津ホテル
オーダー照明 小林邸



黒田辰秋デザイン 東大寺あんどん

「木の国」信州に培われた
伝統の技術を活かし
様々な暮らしにあった
『あかり』をお届けいたします

ソロバン玉セード 料理宿やまざき 大広間



長野県指定伝統的工芸品
「信州からまつ家具」

『あかり』だけでなく
木のぬくもりを活かした
家具や木製品の
製作もしております

長野県産材を使ったキッチンツール



長野県産材を使った製品の活用例



上段左：階段筆笥（アカマツ）

上段右：草津ホテル喫茶室（カラムツ）

右：住宅用階段（カラムツ）

右：長野県ふるさと納税返礼品
（カラムツ・ナラ）

下段：松本市ふるさと納税返礼品
（カラムツ・アカマツ・サクラ）



【限定】信州の木 おもちゃセット | 玩具 積み木 つみき ハンドル ままごと おもちゃ オモチャ セット 長野県 松本市



長野県産材を使った体験・ワークショップ



信州からまつの小箱づくり

- ・クギを使わずに組み立てる。
- ・針葉樹の伝統的な仕上げ浮造り（うづくり）
- ・クルミを使ったオイルフィニッシュ

～体験者の声～

クギを使わなくて、組み立てるなんてすごいと思った。
クルミの油で仕上げができる事を初めて知った。

信州からまつのミニ黒板づくり

- ・家庭にない電動工具を使った体験
- ・針葉樹の伝統的な仕上げ浮造り（うづくり）

～体験者の声～

使ったことのない道具で、最初はちょっと怖かったけど、かわいい黒板ができました。
何年か前に作った黒板、今でも使っています。



長野県産サクラ スプーンワークショップ

- ・クルミを使ったオイルフィニッシュ
- ・家庭でのメンテナンスがわかる

～体験者の声～

自分専用のスプーンができて嬉しい。
使った後のメンテナンス方法がわかったのでたくさん使います。



民間施設における木造・木質化について

【令和6年度あたりまえに木のある暮らし推進事業】

松本地域振興局林務課

あたりまえに木のある暮らし推進事業

広く県民が利用する施設や子どもの居場所において、先駆的な木材の利用がされる施設や、民間施設・市町村有施設の木造・木質化やそれに伴う県産材の調度品等の設置を支援

1 目的

不動産部門の事務所として新設したアスピア西社屋の1階のうち、**お客様が利用される会議室、打合せコーナー及び多目的スペースの内装や社屋の外壁等に長野県産材を利用**することにより、来社されるお客様に**居住空間の快適性や木の温かみ**を感じてもらい、**県産材利用の意識醸成に貢献**する。

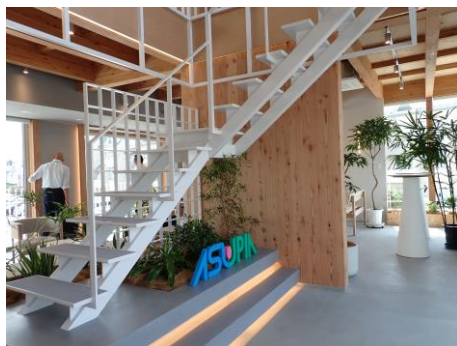
2 概要

事業者名 : 株式会社アスピア
 木質化の内容 : 軒天・外壁・窓額縁及び内壁（補助は1階のみ）の木造・木質化
 補助対象事業費 : 1,494,000円
 補助金額 : 747,000円
 木材使用量 : 3.8811m³（うち県産材：3.8811m³）※ 補助対象分のみ

3 県産材活用状況



社屋外観（補助対象：軒天・外壁）



社屋入口（補助対象：内壁）



打合せスペース（補助対象：窓額縁）

【参考】松本管内における木造・木質化等への支援等

美容室ストロベリーワイズ （安曇野市）	レッドハウスファニチャー （塩尻市）	大澤建築店(株) （松本市）	松本合同庁舎 （松本市）
店舗の木造・木質化	WOOD PYRON「KOLMIO」の改良による製品開発	アウトドア商品の開発	庁舎内の木質化調度品の設置
			
令和6年度あたりまえに木のある暮らし推進事業	令和6年度ウッドチェンジ普及促進支援事業	令和5年度ウッドチェンジ普及促進支援事業	令和6年度あたりまえに木のある暮らし推進事業

ASUPIA NEXT

完成見学会



つくるちから、
おもうちから、
あすのなかま。

株式会社アスピアは、昭和36年の創業以来
長野県の地域社会に根差し、大型建造物の設計施工から
道路や橋梁、不動産の活用や、個人の木造住宅まで
地元の人々のあらゆる生活をつくる仕事をしています。

ASUPIN

ASUPIA NEXT



コンセプト

用途と機能を追求した設計により、快適性と効率性を実現。「性能と意匠の両立」をテーマに、ZEB化による優れた環境性能と、細部までこだわったデザインを融合しています。主要構造に木造を採用することで、SDGsへの取組みの一環として脱炭素社会に向けた、アスピアのシンボルとなるような想いが込められている。

ZEBランク

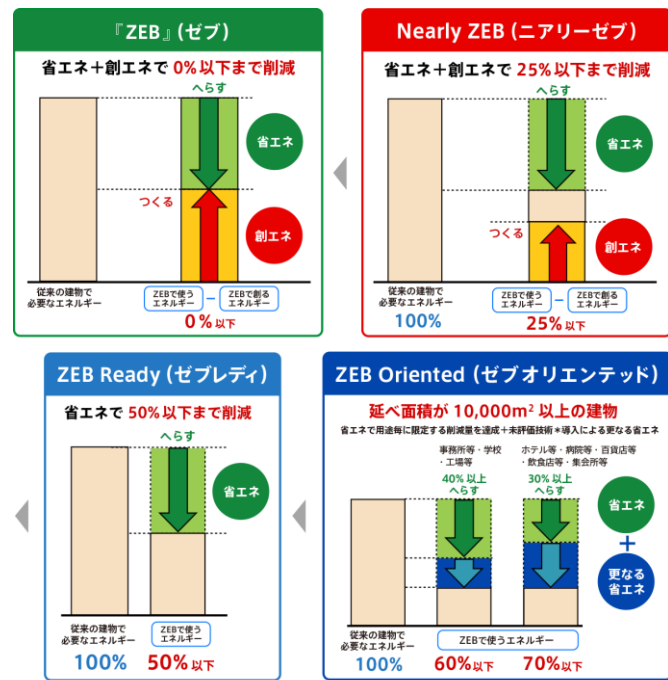
『ZEB』

○ZEBとは？

Net Zero Energy Building（ネット・ゼロエネルギー・ビル）の略称で、「ゼブ」と呼びます。快適な室内環境を実現しながら、建物で消費する年間の一次エネルギーの収支をゼロにすることを目指した建物の総称です。

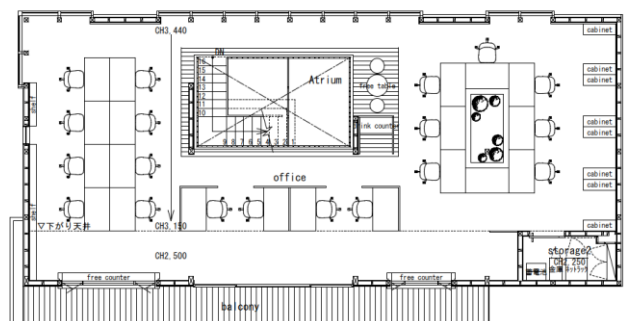
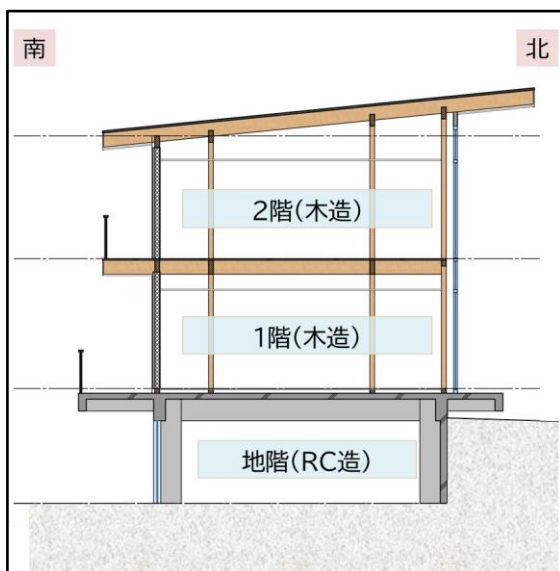
性能によりランク分けされています（右図）。当社は**ZEBリーディングオーナー**であり、**ZEBプランナー**にも登録されています。

※ZEBと『ZEB』では意味合いが違う点ご注意ください。



*WEBPROにおいて現時点で評価されていない技術

○建物構造と平面図



2 階 平 面 図

○内装へのこだわり

RaS DESIGN OFFICEの金井 亮氏
が内装デザインを監修。



金井 亮／Ryo Kanai
1982年長野県生まれ。空間デザイナー。家具メーカー勤務後、sinato一級建築士事務所にて建築家・大野 力に師事。2021年にRaS DESIGN OFFICE創業。オフィス・店舗・商業施設などのインテリア設計から、プロダクトデザイン・グラフィックデザインなど様々なプロジェクトに取り組んでいる。

<受賞歴（一部抜粋）>
令和6年度松本市文化芸術表彰：文化芸術奨励賞 受賞
iF DESIGN AWARD 2024：GOLD(金賞) 受賞

○補助金活用

☆建築物等のZEB化・
省CO2化普及加速事業

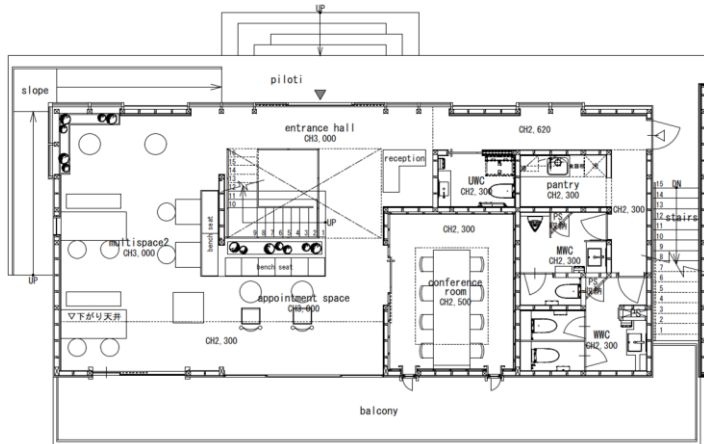
新築の建築物ZEB化に資する設備機器の導入に支援を受けられます。（環境省）
※既存建築物の設備導入や省CO2効果などの調査に対しても支援があります。

☆あたりまえに木のある暮らし推進事業

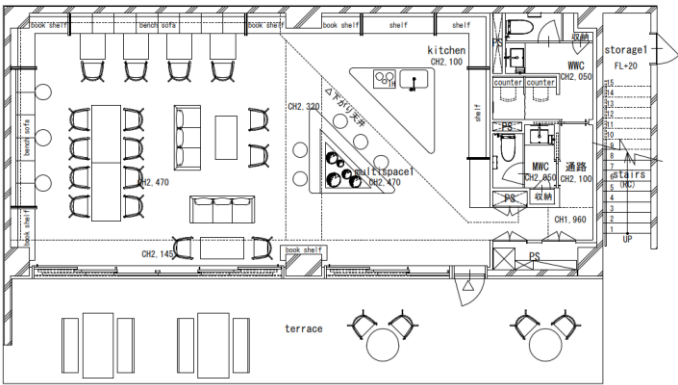
豊富な森林資源を活かし、広く県民が利用する施設などでの県産材利用の支援を受けられます。（長野県）

○これからの使い方

- ・事務所として（2階）
- ・打ち合わせコーナーとして（1階）
- ・社員の食堂、コミュニケーションのスペースとして（地階）
- ・地域の方々に開かれた空間として
→ イベント利用での貸出（地階）
- ・災害時の避難拠点として

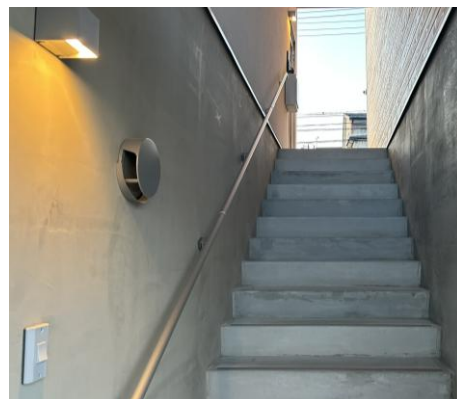


1 階 平 面 図



地 階 平 面 図

○各所写真



株式会社アスピア
〒390-8639
長野県松本市宮渕1-3-30
＜問い合わせ先＞
建設営業部:0263-32-8856
担当 川尻・富松

↓ HP・SNS各種はこちら ↓



実際にご覧になってお楽しみください。

建築物の名称

ASUPIA NEXT

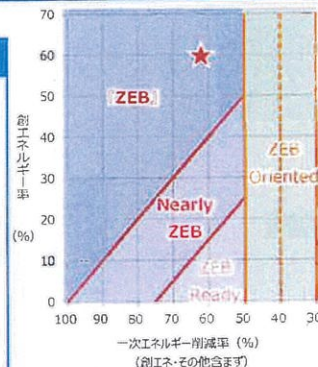


建築物のコンセプト

ZEB化によって消費エネルギーの削減を図りつつ、大開口を設けた開放的な建物にするなど、性能と意匠の両立を目指した。それに加え、SDGsへの取り組みの一環として主な構造を木造とし、木材には長野県産材を利用している。また、株式会社アスピアは松本市災害時サポート事業所登録をしており、災害時には近隣住民の避難拠点としての利用を想定している。

ZEBランク

『ZEB』

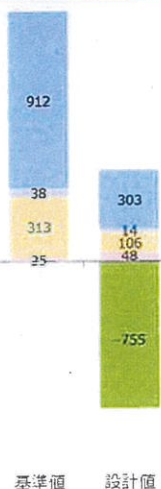


建築物概要

都道府県	地域区分	新/既	建物用途
長野県	4	新築	事務所等
評価対象面積	階数(塔屋を除く)	主な構造	竣工年
371 m ²	地下 1階 地上 2階	木造	2025年
省エネルギー認証取得			
✓ BELS	『ZEB』	CASBEE	
LEED		ISO50001	
その他			
一次エネルギー削減率 (その他含まず)			
創エネ含まず	62 %	創エネ含む	122 %

省エネルギー性能

一次エネルギー消費量(MJ/年m ²)			BPI/BEI
	基準値	設計値	
PAL *	470	423	0.90
空調	911.23	302.09	0.34
換気	37.10	13.70	0.37
照明	312.85	105.66	0.34
給湯	24.09	47.81	1.99
昇降機	0.00	0.00	0.00
CGS	0.00	0.00	-
創エネ	0.00	-754.69	-
その他	177.03	177.03	-
合計	1,462.4	-108.4	-0.08
創エネ含まず合計	1,468.0	660.0	0.45



技術	設備	仕様	
建築物エネルギー技術 (パッシブ)	外皮断熱	外壁	ポリスチレンフォーム断熱材3種/ 高性能ガラスウール24K/ 吹付硬質ウレタンフォームA種1
		屋根	フェノールフォーム断熱材
		窓	木製/樹脂製/ 金属樹脂複合製/金属製/ Low-E複層ガラス（ガス入）
		遮蔽	ブラインド
		遮熱	太陽光パネル
	自然利用		-
	その他		-
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	空調	機器 (熱源)	EHP/全熱交換器
		システム	台数制御(熱源)/外気冷房 /ナイトパーシ/ スケジュール制御/AI最適起動
	換気	機器	DCブラシレスモーター
		システム	-

技術	設備	仕様	
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	照明	機器	LED照明器具
		システム	在室検知制御/明るさ検知制御
	給湯	機器	-
		システム	-
	昇降機（ロープ式）		-
	変圧器		-

効率化	コージェネ	機器	-
		システム	-
	再エネ	機器	太陽光発電
		システム	全量自家消費
	蓄電池	機器	リチウムイオン蓄電池
その他技術	機器	-	-
	システム	-	-
BEMS	システム	総合監視制御システム	

ZEB実現に資するシステムのみ記載しています。