

令和 7 年度 長野県職員【一般任期付】 (技術専門校における訓練指導業務) 採用選考受験案内

受付期間：令和 7 年 6 月 6 日（金）～令和 7 年 7 月 11 日（金）

* 郵送の場合、7 月 11 日(金)までの消印が有効です。

選 考 日：令和 7 年 7 月 27 日（日）

1 選考区分及び募集人員

選考区分	職位	募集人員	勤務予定機関
機 械	技師又は主任 [訓練指導員]	若干名	「機械加工科」のある技術専門校 (長野、佐久)
電気工事			「電気工事科」のある技術専門校 (長野、松本)
木造建築			「建築科」又は「木造建築科」のある技術専門校 (長野、松本、飯田)
自動車整備			「自動車整備科」のある技術専門校 (松本、飯田)

※ 各選考区分の主な職務内容等については、別記を参照してください。

※ 採用後の人事異動により、当初配置先と異なる技術専門校で勤務する場合があります。

2 任期及び採用予定日

任 期	採用の日から令和 9 年 3 月 31 日まで ただし、任期満了時に更新する場合があります。
採用予定日	「機械」、「電気工事」 令和 7 年（2025 年）10 月 1 日又は令和 8 年（2026 年）4 月 1 日 ※具体的な採用日は、合格者と相談の上、決定します。 「木造建築」、「自動車整備」 令和 8 年 4 月 1 日

3 受験資格

(1) 資格・免許及び職務経験

選考区分	要 件
機 械	次のいずれかに該当する人 ① 機械科の職業訓練指導員免許を有している人（採用後 1 年以内に取得が見込まれる場合を含む。） ② 機械加工、非接触加工（放電加工）、金型製作、工業彫刻、仕上げ、機械検査、機械保全、油圧、装置調整、テクニカルイラストレーション、機械・プラント製図、切削工具研削の技能検定 1 級に合格している人 ③ 機械加工関係の職務経験年数が下表[職務経験]のいずれかに該当する人

選考区分	要 件
電気工事	次のいずれかに該当する人 ① 電気工事科の職業訓練指導員免許を有している人（採用後 1 年以内に取得が見込まれる場合を含む。） ② 電気工事士法による第一種電気工事士の資格を有している人 ③ 電気工事士法による第二種電気工事士の資格を有し、電気工事関係の職務経験年数が下表[職務経験]のいずれかに該当する人
木造建築	次のいずれかに該当する人 ① 建築科の職業訓練指導員免許を有している人（採用後 1 年以内に取得が見込まれる場合を含む。） ② 建築大工の技能検定 1 級に合格している人 ③ 建築大工の職務経験年数が下表[職務経験]のいずれかに該当する人
自動車整備	次のいずれかに該当する人 ① 一級自動車整備士の資格を有している人 ② 二級自動車整備士の資格及び自動車整備科の職業訓練指導員免許を有している人（採用後 1 年以内に取得が見込まれる場合を含む。） ③ 自動車整備関係の職務経験年数が下表[職務経験]のいずれかに該当する人

[職務経験]

- ① 学校教育法による大学を卒業後、民間企業等における職務経験を 2 年以上有する人
- ② 学校教育法による短期大学又は高等専門学校を卒業後、民間企業等における職務経験を 4 年以上有する人
- ③ 学校教育法による高等学校を卒業後、民間企業等における職務経験を 7 年以上有する人
- ④ 専門課程の高度職業訓練（養成訓練）を修了後、民間企業等における職務経験を 4 年以上有する人
- ⑤ 普通訓練課程の普通職業訓練（養成訓練）を修了後、民間企業等における職務経験を 7 年以上有する人
- ⑥ 民間企業等における職務経験を 10 年以上有する人

※ 大学等の学科及び職業訓練の訓練科目は当該職種に関するものに限ります。

※「民間企業等における職務経験」とは、一の会社、公益法人若しくはNPOその他の団体（国及び地方公共団体を含みます。）の従業員、自営業者（これらに相当するものとして人事委員会が認めるものを含む。）として、1 年以上の期間（週30時間以上従事した期間のみ該当する。）を継続して就業等をしていたことをいいます。

(2) 次のいずれかに該当する者は、応募できません。

ア 地方公務員法第 16 条に規定する欠格条項に該当する人（以下はその内容です。）

- ① 拘禁刑以上の刑に処せられ、その執行を終わるまで又はその執行を受けることがなくなるまでの人
- ② 長野県の職員として懲戒免職の処分を受け、その処分の日から 2 年を経過しない人
- ③ 日本国憲法施行の日以後において、日本国憲法又はその下に成立した政府を暴力で破壊することを主張する政党その他の団体を結成し、又はこれに加入した人

イ 平成 11 年改正前の民法の規定による準禁治産の宣告を受けている人（心神耗弱を原因とするもの以外）

ウ 現在長野県職員（任期付職員、臨時的任用職員及び会計年度任用職員を除く。）である人

4 考查方法等

(1) 考查方法及び内容

考查方法	内 容
小論文考查	業務に関する専門知識、経験、業務への姿勢等についての記述式考查 ○ 別紙「小論文作成要領」により小論文（任意様式）を作成し、受験申込書とともに7月11日（金）までに提出してください。 ○ 期限までに提出しなかった場合は、口述考查は受験できません。
口述考查	個別面接による考查
資格調査	受験資格の有無及び申込書記載事項の真否についての調査

(2) 口述考查日程及び会場

期日：令和7年7月27日（日）

場所：長野県庁 ＊詳細は別途通知します。

5 申込方法等

(1) 提出書類（各1通）

① 受験申込書（様式1）	別紙「申込書記入要領」に従い、作成してください。
② 小論文（任意様式）	別紙「小論文作成要領」に従い、作成してください。

※ 上記様式は長野県ホームページからダウンロードできます。

(<https://www.pref.nagano.lg.jp/jinzai/sangyo/kaihatsu/gijutsu/r7recruit.html>)

※ 提出書類は返却しません。

※ この選考の実施に際して収集する個人情報、この選考及び採用のために必要な範囲でのみ利用します。

(2) 申込方法及び受付期間

令和7年6月6日（金）から令和7年7月11日（金）までの間に、(1)の提出書類を次のいずれかの方法により提出してください。

ア 郵送する場合

封筒の表に「長野県職員応募書類在中」と朱書きし、簡易書留等確実な方法により(3)の提出先に郵送してください。令和7年7月11日（金）までの消印のあるものに限り受け付けます。

イ 持参する場合

(3)の提出先に持参してください。受付時間は、平日の午前8時30分から午後5時までです。

(3) 提出先

〒380-8570（県庁専用郵便番号 住所記載不要）

長野県産業労働部産業人材育成課 電話 026-235-7199

6 合否発表

令和7年8月上旬までに受験者全員に文書で通知します。

※合格発表後、辞退等が発生し採用予定者数を確保できない場合は、不合格者の中から成績上位順に追加合格とする場合があります。

7 採用予定時期、身分

- (1) 最終合格発表後、職歴証明書、卒業証明書、免許等取得証明書等を提出いただきます。必要な資格・免許、職務経験年数及び学歴を欠いていることが明らかになった場合は、合格が取り消されます。
- (2) 採用後の身分は、地方公務員法（昭和 25 年法律第 261 号）で規定する一般職の地方公務員です。

8 勤務条件

給 与	「技師」又は「主任」として採用し、初任給は経歴等に応じて決定します。 なお、初任給の給与月額（地域手当を含む。）は、19 万円～36 万円程度です。 （注 1） 初任給は採用前の職歴の期間・内容に応じて決定するため、個人により金額は異なります。 （注 2） このほか、通勤手当、期末・勤勉手当（年 4.60 月分（令和 6 年度実績）。初年度については、在職期間に応じて割落としがあります。）、扶養手当、住居手当等を条件に応じて支給します。
勤務時間等	原則として、勤務時間は午前 8 時 30 分から午後 5 時 15 分まで（休憩 1 時間を含む。）の 7 時間 45 分、休日は土日祝日です。
休暇・休業	年次有給休暇（年間 20 日。採用年は、採用月に応じて日数の割落としあり。）、特別休暇（夏季、慶弔等）、療養休暇、介護・育児のための休業制度等があります。
そ の 他	詳細及び上記を含む勤務条件については、条例で定められています。

9 問い合わせ先

〒380-8570（県庁専用郵便番号）長野市大字南長野字幅下 692-2 長野県庁 5 階
長野県産業労働部産業人材育成課

電話 026-235-7199（直通） 又は 026-232-0111（代表）内線 2994

電子メール jinzai@pref.nagano.lg.jp

(別記)

1 担当業務

訓練生に対する、以下に掲げる訓練指導のほか、生活指導、就職支援等を行う。

2 選考区分、訓練概要及び主な教科

選考区分	訓練概要	主な教科 ※
機 械	金属を削る汎用工作機械（普通旋盤、フライス盤）やNC工作機械（NC旋盤、マシニングセンタなど）の基本操作及び各種工作機械を用いた金属加工に必要な知識・技能の指導	○学科 - 各種概論（機械工学、電気工学、NC加工、生産工学）、材料力学、材料、製図、機械工作法、測定法、安全衛生等の基礎科目 - 機械加工法、金型工作法、機械保全法等の専攻科目 ○実技 - コンピュータ基本操作、製図、安全衛生作業法等の基礎実習 - 測定、NC加工、機械工作、切削加工、研削加工等の専攻実習
電気工事	屋内配線設計・施行、制御盤配線、CAD操作、シーケンス制御、自動火災報知設備等、住宅の電気設備工事に必要な施工技術の指導	○学科 - 各種概論（自動制御、生産工学、電気理論）、材料、工学、機器、製図、測定法及び試験法、安全衛生等の基礎科目 - 電気応用、設計図・施工図、電気工事等の専攻科目 ○実技 - 電気基本、コンピュータ操作、安全衛生作業法等の基礎実習 - 電気機器制御、電気工事等の専攻実習
木造建築	従来木造住宅の建築に必要な木造住宅の構造・施工法についての基礎及び建築過程における加工・建方・造作等の技術・技能の指導	○学科 - 各種概論（建築、構造力学、建築構造、建築計画、建築生産）、建築設備、測量、製図、安全衛生等の基礎科目 - 木質構造、建築材料、規矩術、工作法、木造建築施工法等の専攻科目 ○実技 - 機械操作、測量、安全衛生作業法等の基礎実習 - 工器具使用法、工作、木造建築施工等の専攻実習
自動車整備	二級自動車整備士資格取得に必要な自動車技術全般についての知識習得及び自動車整備・検査作業の技術・技能の指導	○学科 - 生産工学概論、自動車工学、安全衛生、関係法規等の基礎科目 - 自動車整備、自動車検査、機器の構造、取扱い等の専攻科目 ○実技 - 工作作業、機械操作、測定作業、安全衛生作業法等の基礎実習 - 自動車整備作業、故障原因探求、自動車検査作業等の専攻実習

※ すべての教科を担当するわけではありません。