



木工科の整理箱製作も、引き出しが入り、そろそろ形ができてきました。  
まずは、引き出しを製作している工程を少しご紹介します。



機械加工で引き出しの側板を加工（三枚組手）しているところです。



引出しと、開き戸の前板は無垢材を使用します。  
各ペアお好みの樹種を選択して、製作しています。  
こちらのペアはクルミですね。



引出しの出し入れの塩梅を確かめながら、手加工で調整していきます。



開き戸の取り付けも。  
いよいよ形ができてきましたね。



つまみの位置を指導員に相談しながら決めていました。  
遠くから眺めてバランスをチェックしていますが、うーん、悩みどころです。



ちなみに、つまみの樹種はカバとナラの2種、サイズは大小2種から選びます。  
同じ製品を製作していても、選択する場面があり、考えるのはとても楽しいですね。



さて、早いペアは塗装も始まっています。  
色も選択肢が。  
どんな色に仕上がるのでしょうか。  
整理箱の完成が楽しみです。