食品等事業者向けコーデックスＨＡＣＣＰ導入研修会（後編）

～机上演習～

　製品の名称（種類）

演習１：重大な危害がある工程を書き出し、ＣＣＰに該当するか確認しましょう。

　　　　【作業時間：10分】

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 優先  順位 | 工程名 | 危害要因 | 管理方法 | ＣＣＰか |
| １ |  |  |  |  |
| ２ |  |  |  |  |
| ３ |  |  |  |  |
| ４ |  |  |  |  |
| ５ |  |  |  |  |

演習２：設定した各ＣＣＰについて、ＣＬとその根拠を確認しましょう。

【作業時間：10分】

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ＣＣＰ | 工程名 | ＣＬ  （ＯＬ） | ＣＬ設定の根拠 |
| １ |  |  |  |
| ２ |  |  |  |
| ３ |  |  |  |

演習３：設定した各ＣＣＰについて、モニタリング方法・頻度・担当者を確認しましょう。

　　　 【作業時間：５分】

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ＣＣＰ | 工程名 | モニタリング方法 | 頻度 | 担当者 |
| １ |  |  |  |  |
| ２ |  |  |  |  |
| ３ |  |  |  |  |

演習４：設定した各ＣＣＰについて、改善措置内容を考えましょう。

　　　 【作業時間：５分】

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ＣＣＰ | 工程名 | 改善措置  （製品に対する措置） | 改善措置  （工程に対する措置） |
| １ |  |  |  |
| ２ |  |  |  |
| ３ |  |  |  |

演習５：設定した各ＣＣＰについて、検証内容を考えましょう。

　　　 【作業時間：５分】

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ＣＣＰ | 工程名 | 検証内容（頻度、担当者） |
| １ |  |  |
| ２ |  |  |
| ３ |  |  |

午後の個別相談の際にこの用紙を提示してください。